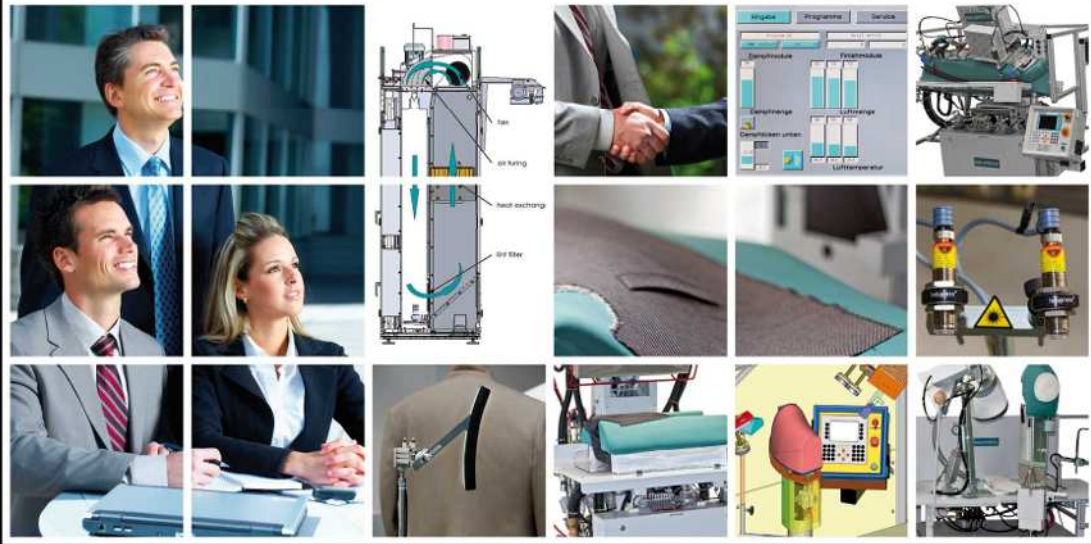


Ütü Pres Konusunda Dünyadaki İş Ortağınız

INDUPRESS®
worldwide



Ütü Pres Teknolojileri

ceket
pantolon
blazer

Tunnelfinisher

Enerji Teknolojilerli

buhar
vakum
hava
elektrik

Seit der Firmengründung im Jahr 1971 konnten sich die Partner der Firma INDUPRESS® immer wieder davon überzeugen wie wichtig es für uns ist den Standpunkt unserer Kunden zu kennen und ihn jeden Tag bei unserer Arbeit zu berücksichtigen.

Nur gemeinsam ist es möglich zu wachsen und sich auf einem globalen Markt zu entwickeln, der immer schnelleren Veränderungen unterworfen ist.

Sowohl bei der Entwicklung und Fertigung unserer hochspezialisierten Produkte, als auch bei der Erbringung unseres breit gefächerten Dienstleistungs- portfolios ist der Anspruch des Kunden, das gemeinsame Erarbeiten von Lösungen und die konsequente Weiterentwicklung von Bewährtem zu innovativen Erfolgen, unser höchstes Anliegen – dafür stehen wir.

Während der vielen Jahre unserer Tätigkeit auf dem Gebiet der Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Maschinen und als kompetenter Partner bei der Projektierung und Umsetzung von Neu- und Umbaumaßnahmen von Produktionsstätten, haben wir unseren internationalen Kunden immer wieder beweisen können, wie sie mit fortschrittlicher, effizienter und energiesparender Technik von INDUPRESS® noch erfolgreicher die Umsetzung ihrer Ziele erreichen können, um trotz der Schnellebigkeit und der ständigen Veränderungen des Marktes zu wachsen und zu expandieren.

Die kontinuierliche Weiterentwicklung unseres Bügel- und Energie-Equipments, wie auch die zielgerichtete Erweiterung unserer Tätigkeitsfelder, sehen wir durch den stark gewachsenen Verbreitungsgrad von INDUPRESS® von unseren Kunden bestätigt und wir möchten Ihnen allen ganz herzlich für die vielen positiven Erfahrungen und die erfolgreiche Zusammenarbeit danken.

Wir freuen uns auf viele weitere Jahre der erfolg- reichen Zusammenarbeit – ihr Team von INDUPRESS®.

1971 yılındaki kuruluşumuzdan bu yana, INDUPRESS® ile işbirliğinde olan bütün ortaklarımız, müşterilerimizin düşünceleri ile görüşlerinin, bizim açımızdan ne kadar önemli olduğuna ve günlük çalışmalarımız sırasında nasıl göz önünde bulundurduğumuza, defalarca tanık olmuşlardır. Sürekli olarak ve gittikçe artan bir hızla değişen küresel pazarda büyümek, ancak el ele vererek çalışmakla mümkündür.

Çok yüksek seviyede özelleştirilmiş ürünlerimizin geliştirilmesi ve toplanması (kurulumu) aşamasında, sağladığımız çok geniş yelpazede yer alan servis hizmetlerinin yanı sıra müşterilerimizin de yakın bir işbirliği içinde olmak, yeni fikirler üretmek, mevcut cihazların daha gelişmiş hale getirilmesi açısından gereken önerilerde bulunmak gibi çok yönlü katılımlarının sağlanması, bizim açımızdan büyük önem taşır ve bu durum bizim de gerçekten beklediğimiz bir olgudur.

Çok uzun yıllar boyunca gelişmelere ve yüksek kaliteli cihazların üretilmesine, makinelerimiz için mükemmel bir profesyonel desteğin sunulmasına, bunun yanı sıra projelerin planlanması ve binaların gerçekleştirilmesi ya da üretim tesislerinin yeniden inşasına bağlı olarak elde ettiğimiz büyük deneyimle; uluslararası müşterilerimize; bireysel amaçlarının; INDUPRESS® tarafından birçok kere nasıl modern, enerji tasarruflu bir teknolojiye dönüştürüldüğünü, konfeksiyon sanayiindeki hızlı değişikliklere nasıl ayak uydurulduğunu, konfeksiyon işinin nasıl geliştirilerek büyütüldüğünü göstermiştir. Pres (ütü) ekipmanımızın aralıksız sürdürdüğü gelişme ve ürünlerimizin tesis içi enerji teminiyle uygun bir hedefe yönelik olarak genişletildiği faaliyet alanımız, müşterilerimiz tarafından da onaylanmış, takdir görmüş ve INDUPRESS® kuruluşunun mevcut ekipman yelpazesine konfeksiyon sanayinin genelinde gösterdiği güçlü, büyük gelişme, bizzat kullanıcıları tarafından defalarca belirtilmiştir. Bu nedenle bu yakın işbirliğine, gösterdiğiniz değerli ilgiye, olumlu deneyimlerinizi bizimle paylaşarak sağladığınız değerli desteğe; "Sonsuz teşekkürü bir borç biliriz".

Sizlerle bu yakın işbirliğini ve dostluğu, uzun yıllar boyunca sürdürmek, bizim en büyük mutluluğumuz olacaktır. INDUPRESS® Ekibiniz.



Vorwort	
önsöz	02
Inhaltsverzeichnis	
içindekiler	03
Unsere generellen Vorteile	
sunduğumuz genel yararlar.....	04
Sonderausstattungen	
özgün seçenekler.....	06
Maschinensteuerungen	
makine kontrolleri.....	08
Bügeltechnologie für Herrensakkos, Damenblazer und Mäntel	
ütü pres teknolojileri erkek ceketleri, bayan blazer ve kabanları için	
Zwischenbügeleri	
ara ütü.....	12
Endbügeleri	
son ütü.....	22
Bügeltechnologie für Hosen	
ütü teknolojileri pantolon için	
Zwischenbügeleri	
ara ütü.....	30
Endbügeleri	
son ütü.....	32
Tunnelfinisher	
tunnelfinisher	36
Energietechnologie	
enerji teknolojileri.....	42
Ersatzteile und Service	
yedek parça ve servis.....	48
Kontakt	
ulaşım	50

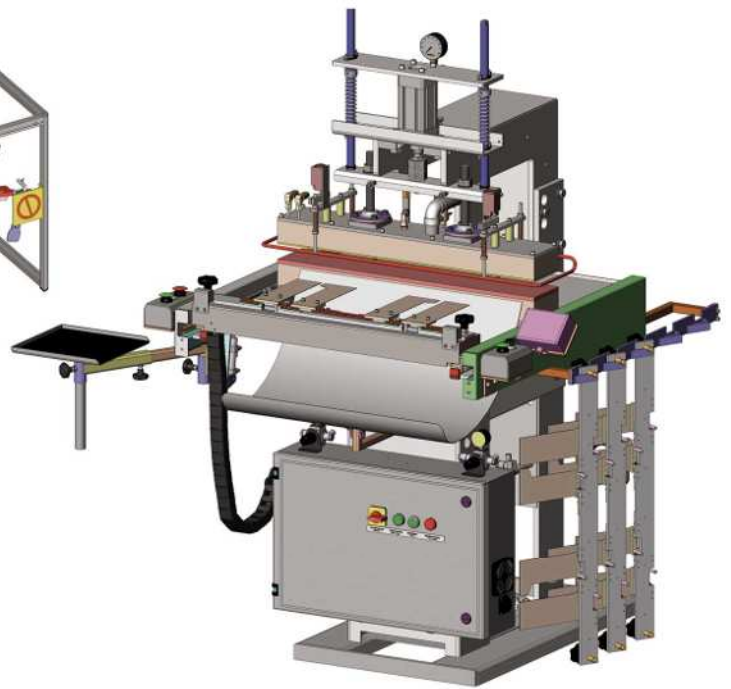
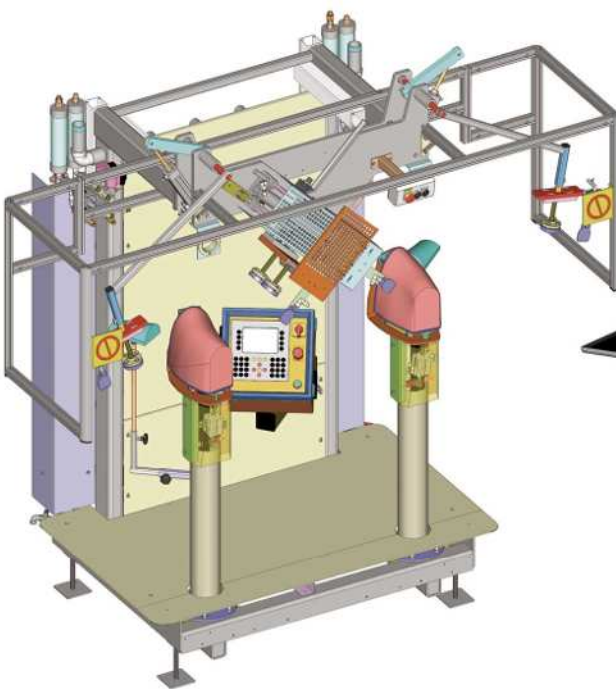
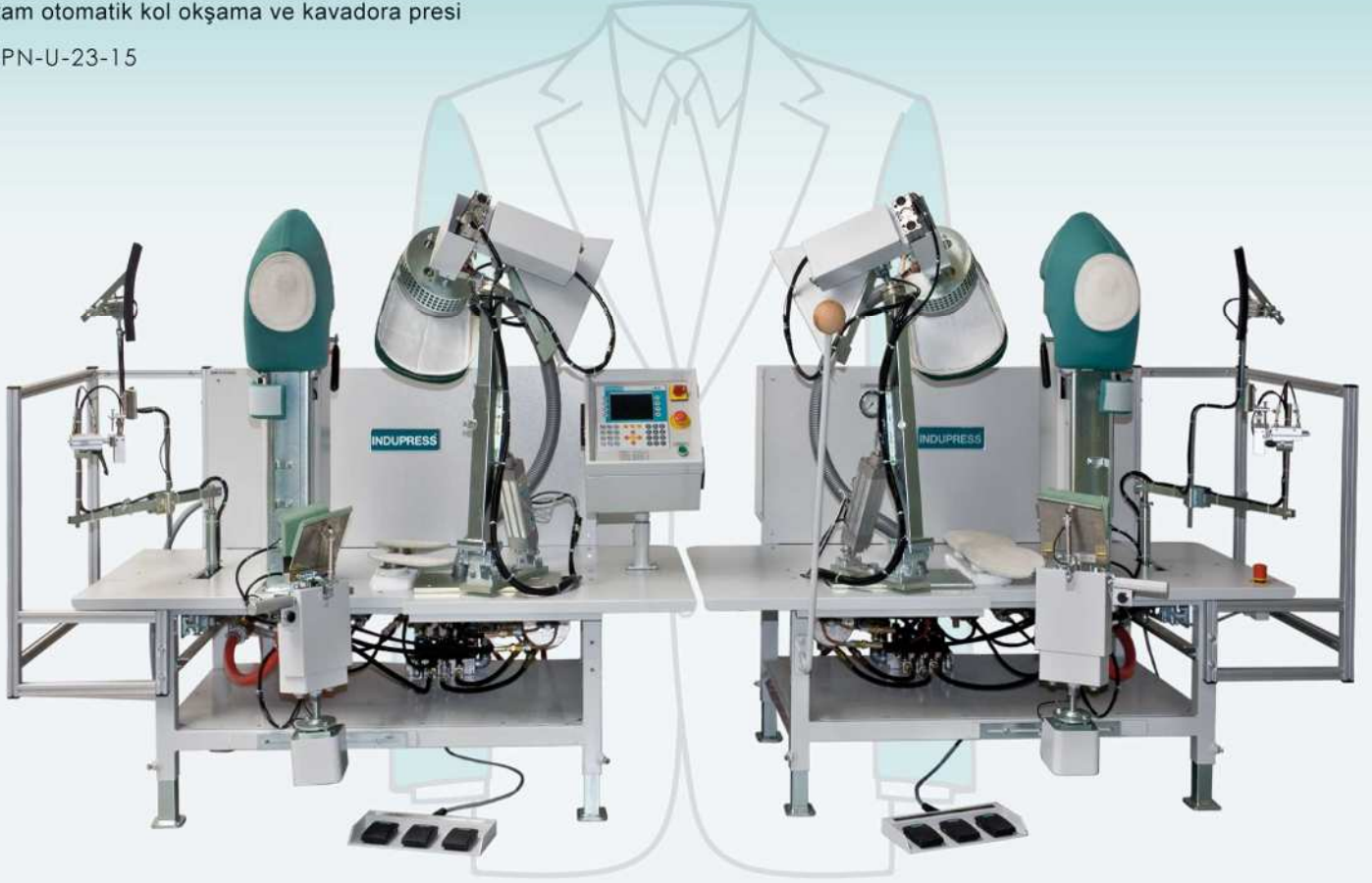


Unsere generellen Vorteile sunduğumuz genel yararlar

- Erfahrung seit mehr als 35 Jahren in der Beratung und Projektierung von Produktionsstätten im Bereich der BÜGELtechnologie und der Energieversorgungsanlage
- 35 yılı aşkın süredir pres ütü teknolojisi ile enerji temin kurulumları alanında sağladığımız birikimden kaynaklanan mükemmel düzeydeki tecrübelerimiz
- Solide Bauweise und hohe Wertbeständigkeit der Maschinen
- Güvenli yapı ve dengeli ürün değeri
- Konstruiert und produziert in Deutschland
- Almanya' da tasarım ve üretim
- Weltweites Netzwerk von Vertriebs- und Servicepartnern
- dünya genelinde yaygın servis ve satış ortaklarımız
- Konsequente Weiterentwicklung bestehender Geräte und Entwicklung von richtungsweisenden Innovationen (Patentregistrierungen) gemeinsam mit marktführenden Partnern der Bekleidungsindustrie
- Mevcut cihazların ve eğilime yönelik uygulamaların, konfeksiyon sanayiindeki pazar lideri ortaklarımızla gerçekleştirdiğimiz yakın işbirliği sonucunda sürekli yenilenmesi (yeni patentlerin alınması)
- Individuell ausgewählte oder neu entwickelte, modellgetreue Formplatten (CNC bearbeitet)
- bireysel/bağımsız olarak seçilen veya geliştirilen, hassas uyum ütü form kalıpları (CNC kesim)
- vielfältige Auswahl aktueller Formplatten für alle Arbeitsgänge und alle Fashion-Trends
- bütün işlemlerde ve bütün moda stillerinde geniş bir yelpazede geçerli form kalıpları
- Ergonomisches Design zur Steigerung der Effektivität und Kontinuität der Bedienungsperson, wie zum Beispiel Höhenverstellung
- verimin artırılması ve operatörün yorulmadan çalışabilmesi açısından çok büyük önem taşıyan yükseklik ayarı vs. gibi hususları sağlayan ergonomi ağırlıklı tasarım
- Anschluss- und gebrauchsbereite Lieferung der Geräte
- ekipmanların, bağlantıya hazır veya kullanmaya hazır olarak teslim edilmesi
- Höchste Sicherheitsstandards
- çok yüksek emniyet standartları
- Ausgesuchte, standardisierte Komponenten namhafter Hersteller von höchster Güte, gewährleisten eine höchste Betriebssicherheit
- saygın ürünler arasında seçilen ve standart hale getirilen çok yüksek kalitedeki ürünler, mükemmeli bir dayanıklılık sağlarlar
- Hochwertige Isolation zur Energieeinsparung
- mükemmel yalıtımla, birinci sınıf enerji tasarrufu gerçekleştirilir
- Individuell ausgewählte Bezugsmaterialien bester Qualität
- kaplama malzemeleri, en iyi kalitede ürünler arasından, özel olarak seçilmiştir.
- Pulverbeschichtete Maschinenteile und Rahmen
- makine parçaları ve kasaları toz boya ile kaplanmıştır
- Energiesparendes Heizsystem der Bügelformen
- ütü kalıplarının ısıtma sistemlerinde, enerji tasarrufu vardır
- Komplette technische Dokumentation und Bedienungsanleitungen
- eksiksiz teknik belgeler ve komple kullanma kılavuzları, sağladığımız genel yararlar arasındadır

Automatisches Ärmel bügeln und beistellen
tam otomatik kol okşama ve kavadora presi

IPN-U-23-15





Sonderausstattungen

özgün seçenekler

Unsere Maschinen sind je nach Automatisierungsgrad und den arbeitgangspezifischen Anforderungen mit Sonderausstattungen ausgestattet. Diese sind entsprechend der unten beschriebenen icons an den Geräten wiederzufinden.

Makinelerimizde, otomasyon seviyesine ve işletim taleplerine bağlı olarak sunulan özgün seçenekler mevcuttur. Bu seçenekleri belirten simgelerin açıklamaları aşağıda verilmiştir ve aynı simgeler, makinelerin üzerinde de vardır.



Sekundenschnelle, stufenlose Pressdruck Anpassung, in jedem Schritt des Bügelvorgangs, von drucklosem Berühren des Bügelguts bis maximal 6,0 bar unter Verwendung einer modifizierten "Differenzdruck-Regelung"

"Diferansiyel Basınç Düzenlemesi" kullanarak, presleme işleminin her aşamasında, ürüne basınçsız temastan azami 6.0 bara kadar çok hızlı, kademesiz basınç ayarının yapılmasını mümkün kılar.



Die exakt steuerbare, vertikale Oberplattenbewegung positioniert die Oberplatte präzise, durch berührungs- und verschleißfreie Sensorik unter Berücksichtigung des Platteneigengewichts und Verwendung der modifizierten "Differenzdruck-Regelung"

tam kontrollü, dikey üst kalıp hareket alanının kontrolü, temassız ve aşınmasız sensör sistemi ile değiştirilmiş "Diferansiyel Basınç düzenlemesi" kullanılarak ve ağırlık hesaba katılarak çok hassas bir biçimde gerçekleştirilir



Vakuumleistung in zwei Leistungsstufen programmierbar - ideal zum vermeiden von Abdrücken bei empfindlichen Artikeln

iki güç seviyesinde vakum kapasitesi ayarlanabilir, hassas malzemelerde harici buhar emme işlemi uygulanarak, bitirilmiş alanlardaki yoğunlaşmadan kaçınılır ve bu uygulama sonucunda, presleme (ütü) kalitesi azami ölçülerde gerçekleşir.



Die Randzonen-Dampfabsaugung verhindert das Auflaufen von bereits gebügelten Flächen und garantiert ein Maximum an Bügelqualität

kenar emme özelliği sayesinde ütöleme işlemi sırasında buharın dışarıya çıkmaması sağlanır ve ütü yapılmayan bölgelerde iz oluşması engellenir



Dampfvolumen in drei Intensitätsstufen programmierbar, um auch bei besonders dampf- und hitzeempfindlichem Gewebe einen guten Glättungseffekt bei minimalen Abdrücken zu erzielen (ideal in Kombination mit Luftbeimischung)

buhar hacmi, üç farklı yoğunluk kademesine ayarlanabilir ve böylece özellikle ısıya duyarlı malzemelerde, asgari iz ile çok daha iyi bir kırışık giderme etkisi elde edilir (hava karışımı ile birlikte uygulandığı zaman, ideal seviyeye ulaşılır)



Stufenlos programmierbare Dampf-Luft Mischung, für schonendes, abdruckfreies Bügeln empfindlichster Materialien

kademesiz programlanabilir buhar seviyesi ile hava karışım olanağı; hassas kumaşlara, (hiçbir iz bırakmadan) hassas presleme (ütü) yapılmasını mümkün kılar



Der Sicherheits- Bügeleisenabsteller kombiniert eine erhöhte Sicherheit für die Bedienperson mit nützlichen, automatisierten Finishfunktion wie z.B. Unterplatte/Blasen oder Unterplatte/Vakuum

güvenli ütü sehpası, alt kalıptaki üfleme veya emme gibi otomatik bitirme işlemleri sayesinde çok daha üstün seviyede kullanıcı dostu bir güvenlik seviyesi sağlar.



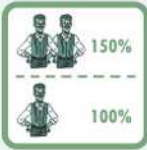
Zusätzliches Dämpfen in der Unterplatte zur Bearbeitung von Flauchware (z.B. Kaschmir)

alt kalıptaki ek buharlama işlemi, tüylü kumaşlara (örneğin kaşmir) işlem yapılmasını çok kolaylaştırır



Steigerung der Arbeitsplatz-Ergonomie durch einfaches und genaues Platzieren des Bügelguts mit Hilfe von Lichtpunktwerfern

lazer nokta gösterge, kumaşların rahat ve hassas ölçülerle yerleştirilmesini mümkün kılar



Tandembetrieb - linke und rechte Seite des selben Arbeitsschrittes mit zwei Maschinen, gesteuert von einem Computer

--> beide Maschinen arbeiten gleichzeitig und unabhängig voneinander in überlappender Methode, bei Bedarf mit unterschiedlichen Bügelprogrammen --> 2 Personen Betrieb zur Steigerung der Kapazität möglich

İki taraflı işlem

her iki taraf da aynı anda ve birbirlerinden bağımsız olarak çalışır (2 personel ile işlem yapmak mümkündür) ve gereken işlemi uygulama olanağına sahiptir



Die automatische Programm- Weitschaltung (Master -> Slave) realisiert die logisch richtige Bügelprogrammwahl im Tandembetrieb eines rechten und linken Maschinenpaares

otomatik program değişimi (Ana -> Yardımcı); iki taraflı makinenin (sağa ve sola) çalışmasında, mantıksal sıra uygulanmasını mümkün kılar



Die optimale Arbeitsplatzbeleuchtung steigert die Arbeitsplatz Ergonomie und ermöglicht eine qualitativ wertige Beurteilung des Bügelresultats

çalışma bölgesi aydınlatma lambası, sürekli ve mükemmel bir görüş alanı sağlamanın yanı-sıra, ergonomik açıdan da çok büyük katkı sağlar



Die Abhänge- Vorrichtung dient als "Handling"- Hilfe zur Zwischenlagerung des Bügelguts vor dem nächsten Arbeitsschritt oder dem Erhalt des Bügelergebnisses bereits gebügelter Flächen und steigert die Arbeitsplatz Ergonomie

bir sonraki işlem sürecinden önce, elbiselerin muhafazasını sağlayan bir askı mekanizması mevcuttur

INDUMAT Basic

Zweizeilige Text-Matrix-Benutzeroberfläche

- Dot-Matrix Display mit 2 Zeilen a' 8 Zeichen
- Einfache, menügeführte Bedienung in Deutsch oder Englisch
- Darstellung von Fehlermeldungen
- Timer Darstellung der Bügelprogramme
- Timer Basierte Programmparameter
- 99 Bügelprogramme

Çift alanlı, noktacık şablonlu ekran

- Çift alanlı, noktacık şablonlu ekran
- Almanca ve İngilizce, basit menü kontrol
- Hata mesajları ekranı
- Ütü programı zamanını görebilme
- Zamana dayalı parametre ayarları
- 99 ütü programı



INDUMAT 07

Grafische Benutzeroberfläche mit ausführlichen Infos und Fehlermeldungen.

- 5,3" monochrom LCD Display (240 x 128 Pixel)
- 32 kB EEPROM Speicherdongle für 30 Bügelprogramme + 30 Bügelsequenzen
- RS232 – serielle Schnittstelle zum Anschluß von:
 - Laptop zur Übertragung von Software Updates und zum Ausführen von Diagnosefunktionen
 - Laptop zur Übertragung von Offline erstellten Bügelprogrammen
 - Speicherdongle zur Sicherung der Bügelprogramme
- Menügeführte intuitive Bedienung
- Menü in vielen Landessprachen verfügbar, wie z.B. Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Türkisch, Rumänisch, Russisch, ...
- Intelligente Fehlermeldungen
- Grafische Bügelprogramm Darstellung
- Master/Slave Konfiguration → 2 Maschinen eine Steuerung
- 30 Bügelprogramme + 30 Bügelsequenzen
- Bügelprogramm Editor zur Erstellung von Bügelprogrammen am Laptop/PC verfügbar
- Offline Diagnose via Bedienermenü -> I/O Funktionstest

Grafik ekran, ayrıntılı bilgiler ve alarm mesajları

- 5.3 inç (13.46 Cm), tek renkli LCD Ekran (240 x 128 piksel)
- 30 presleme programı + 30 sıralama kaydedebilen 32 Kb EEPROM hafıza çipi
- Aşağıda belirtilen bağlantılar için RS232 seri arabirim:
 - Yazılım aktarma ve arıza teşhis işlemleri için dizüstü bilgisayar bağlantısı
 - Program editöründen program aktarmak için, dizüstü bilgisayar bağlantısı
 - Programların güvenliği için yedek almak amacıyla kullanılan EEPROM hafıza çipi
- Menü kontrolü altında sezgisel işletim
- Kontrol/kumanda menüsünde; Almanca, İngilizce, Fransızca, İspanyolca, Türkçe, Romence, Rusça vs. gibi birçok dil seçeneği
- Ayrıntılı bilgiler ve alarm mesajları
- Ütü programlarının grafik görüntüleri
- Ana/Yardımcı sistem yapılandırması 1 makineden yürütülen kontrol işlemi ile 2 makinenin işletimi
- 30 adet presleme programı + 30 adet sıralama
- Masanızda, çevrim dışı durumdayken presleme programları oluşturmanıza olanak sağlayan Bilgisayar presleme program editörü
- Menü kontrolü vasıtasıyla bütün makine işlevlerinde arıza teşhisi -> Giriş/Çıkış testi



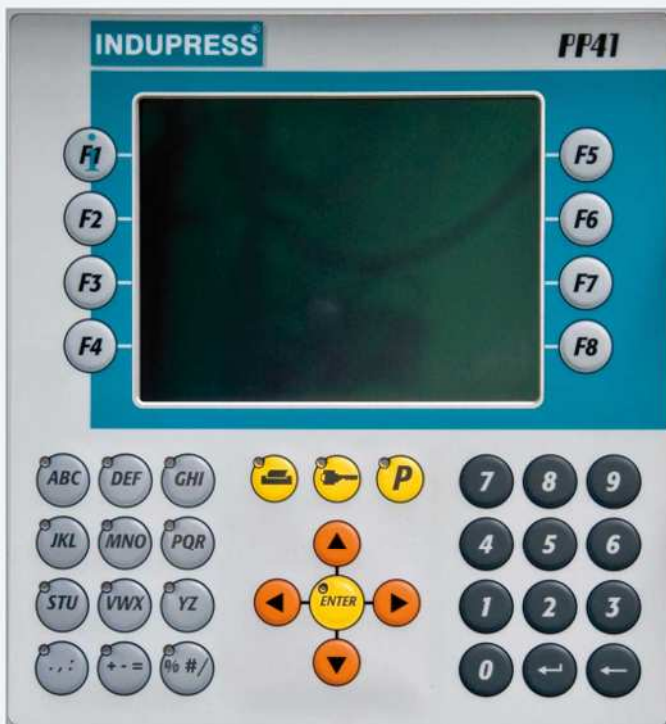
INDUMAT PP41

Grafische Benutzeroberfläche mit umfangreichen Informationen und selbsterklärenden Tastenbelegungen sowie kommunizierenden Fehlermeldungen.

Grafik ekran, kendini açıklayan özgüm yerleşimiyle, alarm mesajları iletiminin yanı sıra size yoğun bilgiler sağlar.

- 5,7" QVGA monochrom display (320 x 240 Pixel)
- PCMCIA Speicherkarten Steckplatz
- 4 MB PCMCIA Speicherkarte für Bügelprogramme/Sequenzen und Software Backup
- RS232 – serielle Schnittstelle zum Anschluß von:
 - Diagnose und Programmiergerät, z.B. Laptop
 - Seriellen Druckern
 - Barcode Scanner
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- CAN Bus – Anschlüsse zur Maschinenvernetzung und internen Kommunikation
- Menügeführte intuitive Bedienung durch selbsterklärende Menüs
- Menü in vielen Landessprachen verfügbar, wie z.B. Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Russisch, Chinesisch, Farsi ...
- Kommunizierende Fehlermeldungen
- Grafische Bügelprogramm Darstellung
- Master/Slave Konfiguration → 2 Maschinen eine Steuerung
- 30 Bügelprogramme + 30 Bügelsequenzen
- PC-Online Diagnose und Bügelprogramm Editor
- Diagnose Programme zur Fehlersuche und Funktionskontrolle
- Offline Diagnose via Bedienermenü → I/O Funktionstest
- Barcode gesteuerte, automatische Programmwahl
- Externe Programmwahl via zentraler Programm Datenbank möglich

- 5,7 inç (14,47 Cm), tek renkli ekran (320 x 240 piksel)
- PCMCIA hafıza kartı yuvası
- Ütü programlarının/sıralamaların kaydedilmesi ve yazılım yedeklerinin muhafaza edilmesi için 4 MB PCMCIA hafıza kartı
- Aşağıda belirtilen bağlantılar için RS232 seri arabirimi:
 - Yazılım aktarma ve arıza teşhis işlemleri için dizüstü bilgisayar bağlantısı
 - Program editöründen program aktarmak için, dizüstü bilgisayar bağlantısı
 - Serial printer
 - Barkod okuyucu bağlantısı
 - Modem bağlantısı (uzaktan bakım için)
- Dahili ve harici makine bağlantıları/iletişim arabirimi için CAN veri yolu
- Kendini açıklayan şekliyle, menü kontrolü altında sezgisel işletim olanağı
- Kontrol menüsünde; Almanca, İngilizce, Fransızca, İspanyolca, Türkçe, Romence, Rusça, Lehçe, İtalyanca, Çince vs. gibi birçok dil seçeneği
- İletişim alarm mesajları
- Ütü programlarının grafik görüntüleri
- Ana/Yardımcı sistem yapılandırması 1 makineden yürütülen kontrol/kumanda işlemi ile 2 makinenin işletimi
- 30 adet presleme programı + 30 adet sıralama
- Arıza teşhisi ile işlev kontrolü amacıyla yönelik bilgisayar ütü program editörü ile arıza teşhis programları
- Menü kontrolü vasıtasıyla bütün makine işlevlerinde arıza teşhisi Giriş/Çıkış testi
- Barkod kontrollü otomatik program seçimi
- Bir merkezi veritabanı sunucudan yararlanmak suretiyle, hariçten program seçmek olanağı



Maschinensteuerung

makine kontrolleri

INDUMAT Touch Color

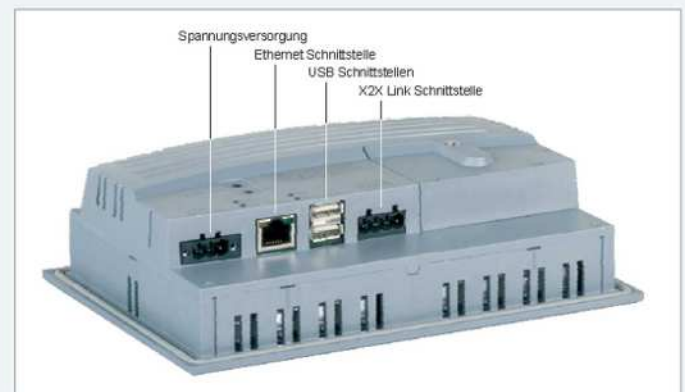
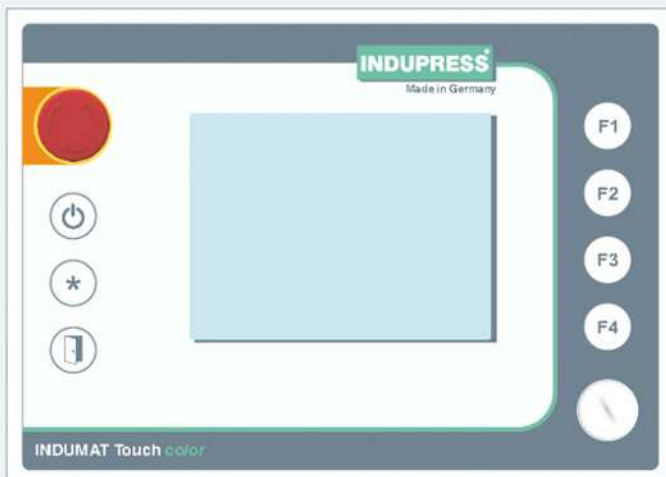
(PP45)

Grafische Farb-Touchscreen Benutzeroberfläche mit umfangreichen Informationen und selbsterklärender Bedienerführung sowie kommunizierenden Fehlermeldungen.

- 5,7" QVGA LCD color touchscreen- display (320 x 240 Pixel, 256 Farben)
- Compact Flash Speicherkarten Steckplatz
- 64 MB Compact Flash Speicherkarte, speichert die Maschinen Software
- 2x USB 1.1 Schnittstelle zum Anschluß von:
 - Standard USB Sticks zum speichern von Bügelprogrammen/Sequenzen und Software Backup → einfacher Bügelprogrammtransfer zum PC → E-Mail
 - Drucker
 - Barcode Scanner
 - RFID Lesegerät
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- 1x Ethernet 10/100 Mbit Schnittstelle (RJ45, Twisted Pair), verwendbar für:
 - Vernetzung von mehreren Maschinen (Fernwartungsnetzwerk)
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → Programm bzw. Programmdatentransfer
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → VLC Viewer zur zentralen Überwachung der Maschinen Betriebszustände
 - Internetanschluß für Software und Programm Transfer
- 1x USB Memory Stick 1 GB zum Speichern und Übertragen der Bügelprogramme/Bügelsequenzen von Maschine zu Maschine oder auf den PC
- Menügeführte intuitive Bedienung durch selbsterklärende, Icon basierende Menüs
- Menü in vielen Landessprachen verfügbar, wie z.B. Deutsch, Englisch, Französisch, Spanisch, Türkisch, Russisch, Polnisch, Italienisch, Chinesisch, Farsi ...
- Kommunizierende Fehler- und Instandhaltungsmeldungen
- Grafische Bügelprogramm Darstellung
- Master/Slave Konfiguration → 2 Maschinen eine Steuerung
- 30 Bügelprogramme + 30 Bügelsequenzen Speicherplätze
- PC-Online Diagnose und Bügelprogramm Editor
 - Diagnose Programme zur Fehlersuche und Funktionskontrolle
 - Memocard
- Offline Diagnose via Bedienermenü → I/O Funktionstest
- Barcode gesteuerte, automatische Programmwahl
- Externe Programmwahl via Zentraler Programmdatenbank möglich

Grafik farbige dokunmatik ekran kullanıcı arabirimi, kendini açıklayan özgün yerleşimiyle, alarm mesajları iletiminin yanı sıra size yoğun bilgiler sağlar.

- 5,7 inç (14.47 Cm), QVGA LCD renkli ekran (320 x 240 piksel, 256 renk)
- Kompakt Hafıza Kartı yuvası (Tip 1)
- 64 MB Kompakt Hafıza Kartı, makine yazılımını muhafaza eder
- Aşağıda belirtilen bağlantılar için 2 adet USB 1.1 soketi:
 - Ütü programlarını/sıralamaları kaydetmek veya yazılımın yedeğini almak için Standart USB Hafıza Kartlarından → ütü programlarına ayrıca bilgisayarınıza kolayca aktarılmasını mümkün kılar
 - Yazıcı
 - Barkod Okuyucu
 - RFID Okuyucusu
 - Modem bağlantısı (uzaktan bakım için)
- Aşağıda durumlarda kullanılan 1 adet 10/100 Mbit Ethernet Arabirimi (RJ45):
 - Yerel makine iletişim ağı (ayrıca uzaktan bakım işlemleri için de kullanılır)
 - Mevcut iletişim ağıyla tümleşmek için (program verilerinin gönderilmesi ve alınması)
 - Mevcut iletişim ağıyla tümleşmek için → "VLC Viewer" ile birlikte kullanılabilir gerçekleşen makine parametreleri ile ilgili olan bilgiler alınabilir ve gönderilebilir
 - Yazılım ve program aktarımı için internet bağlantısı
- Ütü programlarını/sıralamaları kaydetmek veya yazılımın yedeğini almak için 1 adet 1 GB Standart USB Hafıza Kartı, ütü programlarının, diğer makinelere veya bilgisayarınıza kolayca aktarılmasını mümkün kılar
- Simgelere dayalı kullanıcı arabirimi sayesinde, kendi kendisini açıklayan sezgisel işletimi mümkün kılar
- Kontrol/kumanda menüsünde; Almanca, İngilizce, Fransızca, İspanyolca, Türkçe, Romence, Rusça, Lehçe, İtalyanca, Çince vs. gibi birçok dil seçeneği
- İletişim hata alarmı ve bakım mesajları
- Ütü programlarının grafik görüntüleri
- Ana/Yardımcı sistem yapılandırması 1 makineden yürütülen kontrol işlemi ile 2 makinenin işletimi
- 30 adet ütü programı + 30 adet sıralama
- Arıza teşhisi ile işlev kontrolü amacıyla yönelik Bilgisayar presleme program editörü ile arıza teşhis programları
- Hafıza kartı
- Menü kontrolü vasıtasıyla bütün makine işlevlerinde arıza teşhisi Giriş/Çıkış testi
- Barkod kontrollü otomatik program seçimi
- Bir merkezi veritabanı sunucudan yararlanmak suretiyle, hariçten program seçmek olanağı



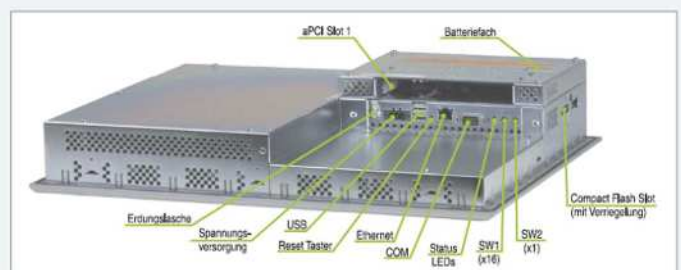
INDUMAT Touch Color TFS (PP220)

Grafische Farb-Touchscreen Benutzeroberfläche mit umfangreichen Informationen und selbsterklärender Bedienerführung sowie kommunizierenden Fehlermeldungen.

The graphic color-touchscreen user interface offers you extensive information, key layout in self-explanatory form as well as communicating alarm messages.

- 10,4" VGA TFT color touchscreen- display (640 x 480 Pixel, 256 Farben)
- Compact Flash Speicherkarten Steckplatz (Typ I)
- 128 MB Compact Flash Speicherkarte, speichert die Maschinen Software
- 2x USB 1.1 Schnittstelle zum Anschluß von:
 - Standard USB Sticks zum speichern von Bügelprogrammen/Sequenzen und Software Backup → einfacher Bügelprogramtransfer zum PC → E-Mail
 - Drucker
 - Barcode Scanner
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- 1x Ethernet 10/100 Mbit Schnittstelle (RJ45, Twisted Pair), verwendbar für:
 - Vernetzung von mehreren Maschinen (Fernwartungsnetzwerk)
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → Programm bzw. Programm- mdaten transfer
 - Integration in ein vorhandenes Firmennetzwerk → VLC Viewer zur zentralen Überwachung der Maschinen Betriebszustände
 - Internetanschluß für Software und Programm Transfer
- 1x Serielle Schnittstelle (RS232) zum Anschluß von:
 - Diagnose und Programmiergerät, z.B. Laptop
 - Seriellen Druckern
 - Barcode Scanner
 - Modem (z.B. für Fernwartung)
- 1x USB Memory Stick 1 GB zum Speichern und Übertragen der Finishprogramme von Maschine zu Maschine oder auf den PC → E-Mail
- Menügeführte intuitive Bedienung durch selbsterklärende Menüs
- Menü in vielen Landessprachen verfügbar, wie z.B. Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch, Spanisch
- Kommunizierende Fehler- und Instandhaltungsmeldungen
- Grafische Finishprogramm Darstellung
- 100 Finishprogramm Speicherplätze
- PC-Online Diagnose Programme zur Fehlersuche und Funktionskontrolle
- Barcode gesteuerte, automatische Programmwahl möglich
- Externe Programmwahl via Zentraler Programm Datenbank möglich

- 10,4 inç (26,41 Cm), VGA TFT renkli ekran (640 x 480 piksel, 256 renk)
- Kompakt Hafıza Kartı yuvası (Tip 1)
- 128 MB Kompakt Hafıza Kartı, makine yazılımını muhafaza eder.
- Aşağıda belirtilen bağlantılar için 2 adet USB 1.1 ağı:
 - Ütü programları/sıralamaları kaydetmek veya yazılımın yedeğini almak için Standart USB Hafıza Kartları (Flash Bellek) → ütü programlarının, bilgisayarınıza kolayca aktarılmasını mümkün kılar
 - Yazıcı
 - Barkod Okuyucu
 - Modem bağlantısı (uzaktan bakım için)
- Aşağıda durumlarda kullanılan 1 adet 10/100 Mbit Ethernet Arabirimi (RJ45):
 - Yerel makine iletişim ağı (ayrıca uzaktan bakım işlemleri için de kullanılır)
 - Mevcut iletişim ağıyla tümleşmek için (program verilerinin gönderilmesi ve alınması)
 - Mevcut iletişim ağıyla tümleşmek için -> "VLC Viewer" ile birlikte kullanılabilir gerçekleşen makine parametreleri ile ilgili olan bilgiler alınır ve gönderilir
 - Yazılım ve program aktarımı için internet bağlantısı
- Aşağıda belirtilen bağlantıları sağlamak için 1 adet Seri Bağlantı (RS232):
 - Yazılım aktarma ve arıza teşhis işlemleri için dizüstü bilgisayar bağlantısı
 - Seri yazıcı bağlantısı
 - Barkod okuyucu bağlantısı
 - Modem bağlantısı (uzaktan bakım için)
- Ütü programlarını/sıralamalarını kaydetmek veya yazılımın yedeğini almak için 1 adet 1 GB Standart USB Hafıza Kartı (Flash Bellek)
- Kendini açıklayan şekliyle, menü kontrolü/kumandası altında sezgisel işletim olanağı
- Kontrol menüsünde; Almanca, İngilizce, Fransızca, İspanyolca vs. gibi birçok dil seçeneği
- İletişim hata alarmı ve bakım mesajları
- Bitirme programlarının grafik görüntüleri
- 100 ütü programı
- Alarm ve işlev kontrolü için çevrimiçi bilgisayarlı arıza teşhisi
- Barkod kontrollü otomatik program seçimi
- Bir merkezi veritabanı sunucudan yararlanmak suretiyle, hariçten program seçmek olanağı





universelle Flächenbügeltische genel alan ütü masaları



IPN-1000-FL-13-6



IPN-3210-FL-13-6



IPN-1150-FL-13-6



IPN-ZBT-FL

condenser 9000

- höhenverstellbar
- Schwenkarm mit Ärmel-/Eiform
- Absaug-/Blaseinrichtung, einstellbar
- Tischflächenbeheizung
- Bügeleisenschwebe (optional)
- Beleuchtung (optional)

- ayarlanabilir yükseklik
- kol ve yumurta şeklinde dönebilen kalıp
- ayarlanabilir emme/üfleme aygıtı
- masa ısıtma
- ütü taşıyıcı askı (isteğe bağlı)
- ışık (isteğe bağlı)



universelle DOB Bügeltische bayan giyim genel alan ütü masaları



IPN-1020-DOB



IPN-1260-DOB S+B



IPN-3220-DOB

- höhenverstellbar
- Schwenkarm mit Ärmel-/Eiform
- Absaug-/Blaseinrichtung, einstellbar
- Tischflächenbeheizung
- Bügeleisenschwebe (optional)
- Beleuchtung (optional)

- height-adjustable
- swivel arm with sleeve/egg shape
- suction / blowing device, adjustable
- table heating
- iron balancer (option)
- lighting (option)



Stoffkrumpfprüf- und Flächenbügelpresse

kumaş çekme kontrol ve genel alan ütü presleri

INDUPRESS®
worldwide



IPN-SCV-21-24C



- Auslegung entsprechend DIN53894, Teil 2
- seitliche Ablageflächen
- sequenzielle Wiederholung gleicher Arbeitsgänge
- Standardgröße: 1200 x 700 mm (weitere Größen auf Anfrage)



IPN-H-SCV-21-24



- DIN 53894 standartına göre tasarlanmıştır, 2 parça
- yanlarda ürünler için alan
- sıralama ile aynı işlemi tekrar etme
- standart ölçü 1200 x 700 mm (isteğe bağlı olarak diğer ölçüler mümkün)



Taschenpatten bügeln mit Schablonen

kalıplı cep kapağı ütüleme

- patentierte Bügelvorrichtung für exakten Paspelverlauf
- doğru kenarlar için patentli ütüleme aygıtı

- automatische Abstapeleinrichtung (optional)
- otomatik toplama aygıtı (isteğe bağlı)



IPN-LG-23-21



- Schablonen-Schnellwechselsystem
- zusätzliche Schablonenträger mit Abhängen- vorrichtung
- Pattenstärkung Schnellverstellung
- Wiederbeladung bei laufendem Bügelzyklus möglich



IPN-H-VG-18-21



- çabuk şablon değiştirme sistemi
- ek şablonlar için askı sistemi
- cep kapağı gerginliği çabuk ayarlanabilir
- ütüleme yapılırken yeni cep kapakları yüklenebilir

- automatischer Pattenauswerfer mit Fang- wane
- yakalama tepsili otomatik boşaltma aygıtı



Rücken dressieren sırt drape ütüsü



IPN-SG-23-02A



- separat zuschaltbare Dressierstempel mit variablem Druck (programmierbar) für Schulterblatt, Rückenmittellnaht und Taille
- langlebige Aluminium-Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug)
- omuz kürek kemiği, arka orta ve kemer için değişken basınçlı ayrı drape mühürleri
- dayanıklı alüminyum buhar dağıtıcı kalıp (yedek tel kaplama)

Vorderärmel dressieren kol drape ütüsü



IPN-SG-07-02C



- Pressdruck-Schnelverstellung
- seitliche Halteflächen an der Oberplatte
- hızlı baskı basıncı ayarlama
- üst kalıp yanlarında tutma aygıtları



Cisson- und Seitenteilnaht öffnen sason ve yan dikiş açma



IPN-ZBK-03C



IPN-SCV-21-03C



IPN-K82-23-03C



- Oberplatte mit teflonbeschichtetem Antihalt-Bezug
- Ablagefläche und Bandspender (optional)
- automatische Abstapel- und Sortiervorrichtung (optional)
- üst kalıp yapışmaz özel teflon malzeme kaplı
- malzeme koyma alanı ve bant besleme (isteğe bağlı)



IPN-ZBT-05M (Plack einbügeln/plak (kıl tela) takma)



- Muldenform mit Aussparungen zum Kurzbügeln des Fassonbruchs
- Ablagefläche und Bandspender (optional)
- Thermostatgeregelte Formplattenheizung (dampfbeheizt)
- yaka dönme bölgesinde özel oyuntulu kalıp
- malzeme koyma alanı ve bant besleme (isteğe bağlı)
- termostat kontrollü ısı sistemi (buhar ısıtmalı)

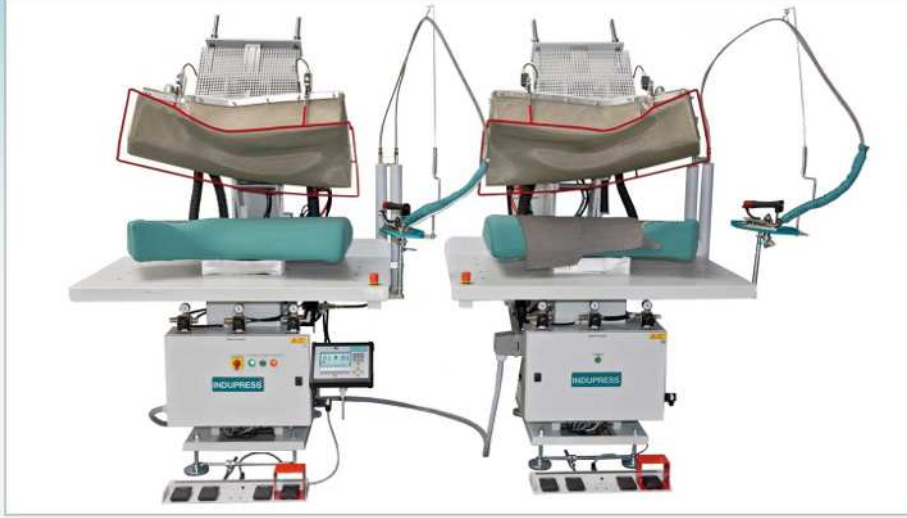


- autom. Bandspender
- otomatik bant besleme



Vorderteil vorbügeln göğüs ara ütü

INDUPRESS®
worldwide



IPN-H-SCV-21-05A



IPN-K22-23-05A



- auch in Muldenform lieferbar
- langlebige Aluminium-Dampfverteilerplatte (optional)

- iç bükey kalıpta modelide mevcut
- dayanıklı alüminyum buhar dağıtıcı kalıp (isteğe bağlı)



Rückenmittel- und Seitennaht öffnen arka orta ve yan dikiş açma



IPN-ZBT-03M



IPN-1130-RNS



IPN-SG-23-03A



IPN-ZBT-03S



center-back seam

IPN-ZBK-03A



side seams



- Schulternaht-Beistelform (1130-RNS)
- zusätzliche Bügelfläche zum Bügeln der Schlitze (ZBT-03M)
- getrenntes Vakuum, 3-fach, einzeln schaltbar (ZBK-03A und SG-23-03A)
- tiefer montierte Mittelnahthelform für Verarbeitung mit geschl. Schulternaht (optional)
- Oberplatte mit teflonbeschichtetem Antihaf-Bezug

- omuz dikişi açma kalıbı (130-RNS)
- yırtmaç ütölemek için ek alan (ZBT-03M)
- ayrılmış vakum, üçlü yada tek (ZBT-03A and SG-23-03A)
- lower installed center seam shape for handling with closed shoulder seam (option)
- yapış özel teflon malzeme kaplı üst kalıp



Sakkosaum umbügeln ceket etek kırma



hareketli etek kırma kalıbı poz. 1



hareketli etek kırma kalıbı poz. 2 IPN-US-18-23



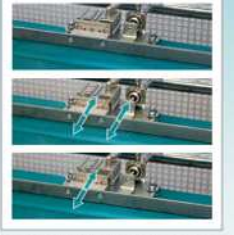
- herausfahrende Saumschiene für abdruckfreies bügeln
- dreifach verstellbare Umschlagbreite mit Wahlschalter (option)
- variabel programmierbarer Einlegemodus (Reihenfolge) für Seitenschlitz, Mittelschlitz, ohne Schlitz
- Bügeleisen mit Schwebe (optional)



IPN-US-23-23



- temiz bir ütö sonuç için hareketli etek kırma kalıbı
- üçlü ayarlanabilir etek kırma genişliği (isteğe bağlı)
- tek, çift ve yırtmaçsız modeller için ayarlanabilir kumaş tutucuları
- taşıyıcı el ütüsü (isteğe bağlı)



ayarlanabilir etek kırma genişliği



çizgi lazer işareti



Schulternaht öffnen omuz dikişi açma



IPN-ZBT-SCH Detail



IPN-ZBT-03D

- höhenverstellbar
- zum Anschluss an die zentrale Vakuumversorgung
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- ayarlanabilir yükseklik
- merkezi vakum sistemine bağlanabilme
- tek ve çift ayrı ayarlanabilir vakum



IPN-SCV-23-03D



- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar für einfacheres Positionieren
- vielfältige Aufbaumöglichkeiten und Formen
- kolay yerleştirme için tek ve çift ayrı ayarlanabilir vakum
- çok yönlü kalıp yönü ve montajı



IPN-SG-07-03D (el.-pnev.)



Ellenbogennaht öffnen kol dirsek dikişı açma

INDUPRESS®
worldwide



IPN-1130-ARM-konvex



IPN-ZBT-07G



- höhenverstellbar
- Absaugeinrichtung einstellbar
- elektrische Tischflächenbeheizung
- ayarlanabilir yükseklik
- ayarlanabilir vakum
- elektrik ısıtmalı kalıp

- höhenverstellbar
- zum Anschluss an die zentrale Vakuumversorgung
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar und Haltefinger für Armkugel
- ayarlanabilir yükseklik
- merkezi vakum hattına bağlanabilme
- ayarlanabilir tek ve çift vakum, kollar için tutma yeri



Vordere Ärmelnaht öffnen ön kol dikişı açma



IPN-ZBT-07V



shape 07V



IPN-3120-ARM-2H konkav



IPN-K82-23-07D



shape 07D

- höhenverstellbar
- Absaugeinrichtung, einstellbar
- Tischflächenbeheizung
- ayarlanabilir yükseklik
- ayarlanabilir vakum
- elektrik ısıtmalı kalıp

- Ärmelsaumhalter zum exakten Positionieren des Futters am Ärmelsaum
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Entnahme- und Stapelvorrichtung (optional)
- kol ucunun ve astarın doğru yerleştirilmesi için kol ucu tutucusu
- ayarlanabilir tek ve çift vakum
- otomatik parça toplayıcı (isteğe bağlı)





Bügeln des Ärmels, inkl. Saum

kol ve kol ucu ütöleme



IPN-SC-03-07TT



- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Pressdruck-Schnellverstellung
- ayarlanabilir, ayrı tek ve çift vakum
- hızlı üst kalıp basınç ayarı



IPN-H-SCV-21-07T



- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Entnahmegerat (optional)
- ayarlanabilir, ayrı tek ve çift vakum
- otomatik parça toplayıcı (isteğe bağlı)



Vordere und/oder hintere Ärmelnaht bügeln

ön ve/veya arka kol dikişi ütöleme



shape 07B



shape 07C



IPN-SCV-21-07C



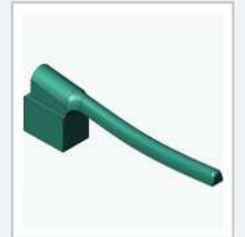
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Oberplatte mit Spannrahmen (optional)
- Karussellbauweise (optional)



IPN-SCV-21-07A



- ayarlanabilir, ayrı tek ve çift vakum
- üst kalıp için özel streç kaplama (isteğe bağlı)
- isteğe bağlı olarak karusel gövde



shape 07A



Schulterpolster einbügeln und Formpressen vatka yapıştırma ve form verme

INDUPRESS®
worldwide



IPN-VHD-23-14B



- Elektro-pneumatische Winkelverstellung zur Anpassung an verschiedene Schulterkissenstärken (VHD-23-14B)
- Lineare Oberplattenbewegung für verzugfreies Bügeln
- Separate Platte für Rückenteil sowie Schulterpolsterablage (VHD-23-14B)
- Schulterpolsterablage



IPN-H-SCVHD-21-14B



- farklı büyüklükteki vatkalara için elektro pnömatik açı ayarı (VHD-23-14B)
- hassas ütöleme için dikey üst kalıp hareketi
- sırt bölgesi için ayrı kalıp (VHD-23-14B)
- vatka koyma alanı



Kantennaht öffnen mostra dikişi açma



IPN-1130-Kante-2



IPN-ZBK-Kante-1



- Kantenausbügelholm 2-fach, mit umklappbarer Fassonspitze
- höhenverstellbar
- Absaugeinrichtung, einstellbar

- yuvarlak uçlarla birlikte çift mostra kalıbı
- ayarlanabilir yükseklik
- ayarlanabilir vakum

- Kantenausbügelholm 1-fach, mit umklappbarer Fassonspitze
- Komfort-Höhenverstellung
- Absaugeinrichtung zum Anschluss an die zentrale Vakuumversorgung

- yuvarlak uçla birlikte tek mostra kalıbı
- konforlu yükseklik ayarı
- merkezi vakum sistemine bağlanan vakum



Kanten und Fasson bügeln mostra ve yaka tleme



IPN-SGV-23-04B



- Unterplatte kippt nach vorn, um das Fasson übersichtlich und leicht platzieren zu können
- zuschaltbare Oberplatten-Besetzverbreiterung für 3- und 4-Knopfsakkos
- Entnahmegerät für hohe Produktivität (optional)
- separat steuerbare Ober- und Fassonplatte
- geteiltes Unterplattenvakuum zum einfacheren Positionieren

- yakay kolay ve doğru yerleştirebilmek için geriye devrilebilen alt kalp
- 3 ve 4 düğmeli cekekler için ayarlanabilen üst kalp hareketi
- yüksek verimlilik için otomatik iř toplayıcı (isteğe bağlı)
- ayrı kontrol edilebilen üst ve yaka kalıbı
- rahat çalışma için ayrı çalışabilen alt kalp vakumu



Kanten und Fasson bügeln (Linearfahrgestell) mostra ve yaka tleme (yatay hareketli gövde)



IPN-LKV-23-04B



- Unterplatte fhrt horizontal nach vorne
- zuschaltbare Oberplatten-Besetzverbreiterung für 3- und 4-Knopfsakkos
- Entnahmegert für hohe Produktivitt (optional)
- separat steuerbare Ober- und Fassonplatte
- geteiltes Unterplattenvakuum zum einfacheren Positionieren
- Haltefinger in Kragenmitte

- alt kalp öne doğru yatay hareket eder
- 3 ve 4 düğmeli cekekler için ayarlanabilen üst kalp hareketi
- yüksek verimlilik için otomatik iř toplayıcı (isteğe bağlı)
- ayrı kontrol edilebilen üst ve yaka kalıbı
- rahat çalışma için ayrı çalışabilen alt kalp vakumu
- yaka ortasına kadar tutabilen mandal



Ärmel beistellen

kol kavadora



IPN-SC-03-11C



- spezielle Herzform in verschiedenen Größen lieferbar (HAKA/DOB)
- Tischplattenerhöhung für leichteres Positionieren
- Schnelldruckverstellung
- farklı bedenler için özel kalp kalıbı (ERKEK/BAYAN)
- kolay yerleştirme için yüksek masa
- hızlı basınç ayarı



Armkuğelnahıt öföfen

omuz üst dikişı açma



IPN-ZBT-ARM-KUG

- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- zum Anschluss an die zentrale Vakuumversorgung
- dampfbeheizte Formplatten
- ayrılmış tek ve çiftli ayarlanabilir vakum
- merkezi vakum hattına bağlanabilme
- buhar ısıtmalı kalıplar



Vorderteil und Rücken finishbügeln

göğüs ve sırt son ütü



IPN-SGVD-23-09A/13A



IPN-SCV-21-09A/13A



IPN-K22-23-09A/13A



IPN-H-SCV-21-13A



- Entnahmegerät für hohe Produktivität - optional
- Blasen im Armlochbereich
- langlebige, beschichtete Aluminium-Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) - optional
- Nadelplatte zur Bearbeitung von Flauschware - optional



- yüksek verimlilik için parça toplayıcı (isteğe bağlı)
- kol deliği bölgesinde üfleme
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- tüylü kumaşları korumak için özel iğneli kaplama (isteğe bağlı)



IPN-K84-23-09A/13A



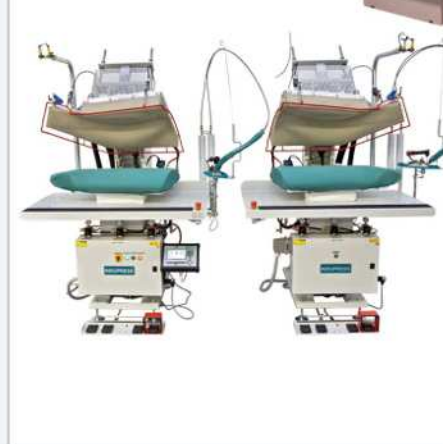
IPN-KV84-23-09A/13A



- Entnahmegerät für hohe Produktivität - optional
- Blasen im Armlochbereich
- langlebige, beschichtete Aluminium-Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) - optional
- Nadelplatte zur Bearbeitung von Flauschware - optional



IPN-K24-21-0913



IPN-H-SCV-21-09A



- yüksek verimlilik için parça toplayıcı (isteğe bağlı)
- kol deliği bölgesinde üfleme
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- tüylü kumaşları korumak için özel iğneli kaplama (isteğe bağlı)



Universelles Bügeln genel alan ütüleme

INDUPRESS
worldwide



Detail



IPN-H-SC-03-01



- Pressdruck-Schnellverstellung
- langlebige, beschichtete Aluminium Dampfverteilerplatte (ersetzt herkömmlichen Drahtbezug) - optional
- Nadelplatte zur Bearbeitung von Flauschware - optional



IPN-H-SC-03-12A



- hızlı üst kalıp basınç ayarı
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- tüylü kumaşları korumak için özel iğneli kaplama (isteğe bağlı)



Finishgeräte bitirme aygıtları



IPN-PUP-B49



IPN-FORMFIN-B67

- pneumatische Höhenverstellung (B67- automatisch mit Lichtschränke)
- pneumatische, separat programmierbare Andruckleisten
- stufenlose Gebläseregulierung
- elektronische Programmsteuerung
- separate Druckregulierung der Saumspannung (B67)

- pnömatik yükseklik ayarı (B67-ışık bariyeri ile otomatik)
- ayrı ayarlanabilen pnömatik bel germe
- kademesiz üfleme ayarı
- elektronik program kontrollu
- etek germe için ayrı basınç ayarı (B67)

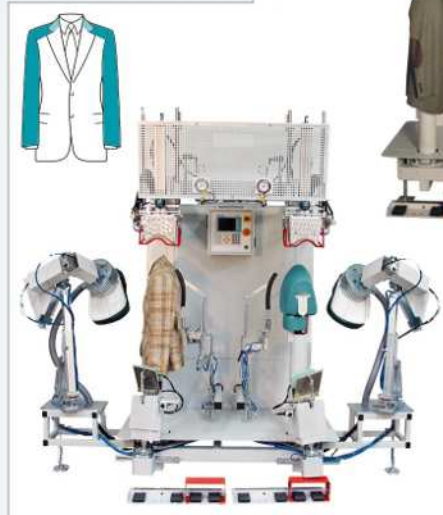


- Airbag für sichere Positionierung von Übergrößen
- Haltebügel im Fassonbereich und Spiegel zur leichteren Positionierung
- manuelles Bügeln möglich

- büyük bedenleri yerleştirebilmek için hava yastığı
- yaka tutucu ve doğru yerleştirme için arka aynalar
- manuel ütöleme imkanı

- 3 Oberformen für verzugfreies bügeln des gesamten Kragen-/Fassonbereichs
- Fassonplatte kippbar für lange und kurze Fassonbrüche
- Airbag, Haltebügel im Fassonb. und Spiegel zur leichteren Positionierung

- yaka ve enseyi hassas ütülemek için her 3 kalıptada mesafe özelliği
- kısa ve uzun yakalar için ayarlanabilen kalıp açısı
- büyük bedenleri yerleştirebilmek için hava yastığı



- manuelles bügeln möglich
- Schnellwechselsystem d. Formplatten zur schnellen Anpassung bei Modellwechseln (opt.)
- zusätzliches Dämpfen und Blasen in den Ärmel (speziell DOB) - optional

- manuel ütü imkanı
- hızlı kalıp değişim sistemi (isteğe bağlı)
- kol içi ek olarak buhar ve hava üfleme (özellikle bayanlarda) isteğe bağlı

- Ärmelsaum-Spanngerät, indiv. verstellbar (Kugelgelenk, Höhenverstellung)
- Oberärmelfinisher in drei Achsen frei programmierbar
- Seitenteilspanner

- yükseklik ayarlı kol germe aygıtı (omuz yükseklik ayarı)
- üç yönde programlanabilir üst kol yamak çıkarma
- yan germe aygıtı



Ärmel bügeln und beistellen kol ütöleme ve okşama



Detail 1



Detail 2



IPN-H-U-21-15C



- **Schnellwechselsystem** für Beistellstempel mit Vorwärmstation
- **Schulterneigungsverstellung** (optional) sowie Seitenteilsprenger
- **Ärmelsaumspanngerät** individuell verstellbar (Kugelgelenk, Höhenverstellung)
- thermostatisch geregelte Formplattenheizung (optional)
- dampfbeheiztes Bügeleisen zum manuellen Finishen des Oberärmels
- Bügelaufgabe zum Finishen der Ärmelschlitze

- önceden ısıtılmalı **çabuk değişen** kavadora mühürleri
- **omuz eğimi ayarı** ve yana beden büyüme özelliği (isteğe bağlı)
- yükseklik ayarlı **kol germe** aygıtı (kol tepesi ayarı)
- ısı ayarlı kalıp sıcaklığı (isteğe bağlı)
- kol üstünü elle bitirmek için buhar ısıtılmalı el ütüsü
- kol yırtmacını ütölemek için ütü kalıbı



Detail 3



automatisches Ärmel bügeln und beistellen otomatik kol ütöleme ve okşama



Detail 4



IPN-U-23-15



- mit **verstellbarem Körper** für kleine, mittlere und große Größen (optional)
- **Ärmelanbügelgerät** in drei Achsen frei programmierbar
- **Schulterneigungsverstellung** sowie Seitenteilsprenger
- **Ärmelsaumspanngerät** individuell verstellbar (Kugelgelenk, Höhenverstellung)
- **Schnellwechselsystem** für Beistellstempel mit Vorwärmstation
- thermostatisch geregelte Formplattenheizung (optional)

- küçük, orta ve büyük bedenler için **ayarlanabilir gövde** (isteğe bağlı)
- üç yönde programlanabilir üst kol **yanak çıkarma**
- **omuz eğimi ayarı** ve yana beden büyüme özelliği (isteğe bağlı)
- yükseklik ayarlı **kol germe** aygıtı (kol tepesi ayarı)
- önceden ısıtılmalı **çabuk değişen** kavadora mühürleri
- ısı ayarlı kalıp sıcaklığı (isteğe bağlı)



ayarlanabilir gövde



Ellenbogennaht und vordere Ärmelnaht abbügeln

kol iç ve dış dikişlerinin son ütülenmesi



IPN-H-SCV-21-07E2



IPN-SCV-21-07E2



- hohe Produktivität durch Bearbeitung auf dem Kleiderbügel
- Auflagefläche zur Bearbeitung auf dem Kleiderbügel
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Oberplattenbezug mit abschließendem Kunststoff-Drahtgewebe (07E2)
- auch als 180° Karussellbügelmaschine lieferbar
- dampfbeheiztes Bügeleisen (optional)



IPN-SCV-21-07F2



- tamamen askıda ütülendiği için yüksek verimlilik
- askı ile koyabilmek için özel alan
- tek ve çift olarak ayrılmış ayarlanabilir vakum
- ısı dayanıklı özel tülle kaplı üst kalıp (07E2)
- aynı zamanda 180° dönebilen karusel gövde seçeneğinde mevcut
- buharla ısınan el ütüsü (isteğe bağlı)



IPN-H-SCV-21-07F2



IPN-H-SCVD-21-07E2/F2



Ärmel beistellen und polieren sowie flach bügeln

kol hazırlama ve okşama aynı zamanda düz ütüleme



IPN-AB-90



IPN-SG-07-11A



- Pressdruck-Schnellverstellung
- Dampfzeit (Timer-gesteuert)
- Endlagenvakuum (Timer-gesteuert)



IPN-SCV-21-07P

- çabuk form basıncı ayarı
- buhar zaman (zamanlayıcı kontrollü)
- son vakum (zamanlayıcı kontrollü)



Futter bügeln astar ütöleme

INDUPRESS®
worldwide



IPN-1130-FUT



IPN-3230-FUT

- höhenverstellbar, bei 3230 Komfortversion
- separater Schulter-Futterbügelplatz
- Absaugeinrichtung einstellbar, bei 3230 inkl. Blasfunktion
- Tischflächenbeheizung
- Wassersprüheinrichtung
- spezielles Futterbügeleisen

- type 3230 comfort modelinde yükseklik ayarı
- ayrı omuz astarı istasyonu
- type 3230'de üfleme özelliği ile birlikte ayarlanabilir vakum aygıtı
- ısıtmalı masa
- su püskürtme aygıtı
- özel astar ütüsü



Fasson rollieren und finishen / HAKA yaka yuvarlama ve son ütöleme / erkeklerde



IPN-H-SCV-21-17A



IPN-SCV-21-17A



IPN-K82-23-17A



- getrenntes Vakuum, 4-fach, einzeln schaltbar
- langlebige, beschichtete Alu-Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) - opt.
- Entnahmegerat sowie 180° Karussellbauweise für hohe Produktivität

- dörtlü ve tekli ayrı ayarlanabilir vakum
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- yüksek verimlilik için otomatik toplayıcı ve 180° karusel gövde seçenekleri

- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- langlebige, beschichtete Alu-Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) sowie Nadelplatte zur Bearbeitung von Flauschware - optional

- ikili ve tekli ayrı ayarlanabilir vakum
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama) ayrıca tüylü kumaşları korumak için özel iğneli kaplama (isteğe bağlı)



Fasson rollieren und finishen / DOB

yaka yuvarlama ve son ütüleme / bayanlarda



IPN-SCV-21-17B



- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- langlebige, beschichtete Aluminium Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug)
- Nadelplatte zur Bearbeitung von Flauchware - optional



IPN-H-SCV-21-17B



- ikili ve tekli ayarlanabilir vakum
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- tüylü kumaşları korumak için özel iğneli kaplama (isteğe bağlı)



Finishbügeltisch

rötuş son ütü masası



IPN-1230-FIN-UNI-L

- höhenverstellbar
- Schwenkarm mit Ärmel-/Eiform
- Absaug-/Blaseeinrichtung, einstellbar
- Tischflächenbeheizung
- Elektronik-Dampfbügeleisen
- Abhängevorrichtung (optional)



IPN-3230-FIN-UNI-L

- ayarlanabilir yükseklik
- kol ve yumurta şeklinde dönebilen ek kalıp
- ayarlanabilir vakum ve üfleme
- ısıtmalı masa
- elektronik buharlı el ütüsü
- askı (isteğe bağlı)



Fleckenentfernung

leke çıkartma

INDUPRESS[®]
worldwide



IPN-2000-FEP

- Reinigungspistole für Fleck-Lösemittel
- zusätzliche Druckluftpistole
- Absaugeinrichtung
- Anschlussmöglichkeit für periphere Absaugung der Reinigungsmitteldämpfe
- Beleuchtung
- leke çıkartma tabancası
- ek olarak basınçlı hava tabancası
- vakum
- devamlı düşük emiş özelliği ile akış sağlama ve çevre vakum birimlerine bağlanma imkanı
- ışıklandırma



Hosen dressieren

pantolon drape



IPN-SC-21-02B



- separate Waden- und Oberhosen-Dressierstempel
- ayrı olarak kontrol edilebilen alt ve üst bacak buharı

Taschen vorbügeln

cep ara ütüleme



IPN-SC-03-11D



- Ausblasvorr. (optional) für Produktion mit Hosentransport auf Bündelwagen
- auch mit INDUMAT BASIC lieferbar (optional)
- Hosenbündel-Ablage (optional)
- üfleme aygıtı ile otomatik bitirme (isteğe bağlı)
- ayrıca INDUMAT BASIC ile mümkün (isteğe bağlı)
- pantolon demet koyma (isteğe bağlı)



INDUMAT Basic



Schritt- und Seitennaht öffnen

yan ve iç dikiş açma



IPN-ZBT-HO-1-RU



IPN-ZBK-HO-2-RU

- Hohlsohlen-Bügeleisen
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Hosenspannvorrichtung (optional)
- Hosenspannvorrichtung
- thermostatgeregelte Formplattenheizung (opt.)
- Komfort-Höhenverstellung

- oyulmuş tabanlı özel ütü
- çiftli ve tekli ayrılmış ayarlanabilir vakum
- pantolon germe aygıtı (isteğe bağlı)
- pantolon çevirme aygıtı
- ısı uyarı kontrollü kalıp (isteğe bağlı)
- konforlu yükseklik ayarı



iron IP-800



iron IP-800



Schritt- und Seitennaht öffnen yan ve iç dikiş açma

INDUPRESS®
worldwide



IPN-ZBT-HO-1



IPN-3110-HO



IPN-SCV-21-03B

- Absaugvorrichtung zum Anschluss an die zentrale Vakuumversorgung
- höhenverstellbare, dampfbeheizte Bügelform
- Hosen-Spannvorrichtung (optional) sowie Hosen-Wendevorrichtung
- merkezi vakum sistemine bağlanabilme imkanı
- buhar ısıtılmalı ve yükseklik ayarlı kalıplar
- pantolon germe aygıtı (isteğe bağlı) aynı zamanda pantolon çevirme aygıtı

- Absaug- und Blasvorrichtung
- höhenverstellbar
- elektrisch beheizte Bügelform
- vakum ve üfleme
- ayarlanabilir yükseklik
- elektrik ısıtılmalı kalıp



Gesäßnaht öffnen / Schlitzleiste und Bundverlängerung pressen patlet dikişi açma / patlet ve kemer uzantısını ütüleme



IPN-1130-HO-Gesäß



IPN-SGV-23-25A



- individuelle Schablonen zum Bügeln der Hosenbund-Verlängerung mit Schnellwechselsystem
- Zusatzbügeltisch mit getrennter Absaug- und Blasvorrichtung zum manuellen Bügeln der rechten Schlitzleiste
- automatische Entnahmevorrichtung (optional)

- çabuk değişebilen özel kalıpla patlet ve kemer uzantısını ütüleme sistemi
- sağ parçayı ütüleyebilmek için ayrı vakum ve üfleme ek masa
- otomatik bitirme aygıtı (isteğe bağlı)



Saum oder Umschlag pressen / Hosentopper paça yada duble paça ütüleme / pantolon şişirme



IPN-HG-23-22



IPN-TOP-B03



kemer mandalı



paça mandalı



- Vorrichtung zum Ausziehen des Stoßbandes
- Schnellverstellung der Saumspannung
- Bündelklemmvorrichtung (Wasserfallprinzip)

- paça bandını çıkartma aygıtı
- çabuk paça germe basıncı ayarı
- pantolon demet tutma aygıtı (şelale prensibi)

- Innen-/Außenbeinspanner (90° drehbar)
- variabel einstellbare, vertikale Hosenspannung (auch für Stretchhosen)
- variabel einstellbare Bundspannung sowie vordere Schlitzklemmen

- iç ve dış germe (90° dönebilen)
- değişken ayarlanabilir dikey germe (ayrıca pantolonu gerer)
- değişken ayarlanabilir kemer germe ve patlet tutucu



Einbeinpresse tek bacak ütüleme



IPN-H-SCV-18-19B



- pneumatischer Niederhalterahmen
- Ablage für Oberhose
- elektronisch geregelte Zusatzheizung (permanente Bügelfalte) - optional

- pnömatic germe sistemi
- pantolon üst bölümü için alan
- ek ısıtma için elektronik kontrol (devamlı kesin sonuç) - isteğe bağlı



devamlı kesin sonuç için elektrikli ısıtma



Doppelbeinpressen çift bacak ütöleme

INDUPRESS®
worldwide



IPN-SCV-21-19D



- pneumatischer **Niederhalterahmen**
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- pnömatik **germe çerçevesi**
- çiftli ve tekli ayrılmış ayarlanabilir vakum



IPN-SCV-21-19A



- **System-Spannrahmen** mit programmierbarem Spanndruck
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Endlagenvakuum
- programlanabilir ayrı basınçlı **germe çerçevesi sistemi**
- çiftli ve tekli ayrılmış ayarlanabilir vakum
- son vakum



IPN-SGV-23-19C



- separat fahrender **System-Klappspannrahmen**
(Ausstreichen der Hose möglich) mit programmierbarem Spanndruck
- getrenntes Vakuum, 2-fach, einzeln schaltbar
- Endlagenvakuum
- Aluminium Dampfverteilerplatte (optional)



IPN-K84-23-19C



- programlanabilir ayrı basınçlı **germe çerçevesi sistemi**
(temiz ütü sonucu sağlamak için)
- çiftli ve tekli ayrılmış ayarlanabilir vakum
- son vakum
- alüminyum buhar dağıtıcı kalıp (isteğe bağlı)

- Entnahmegesät und Förderband zu den folgenden Bügelplätzen (optional)
- auch als Karussell mit Niederhalterahmen lieferbar (19D)
- ütölenen yönü takip eden taşıyıcı bantlı otomatik toplayıcı (ist. bağ.)
- tümleşik germe çerçevesi karusel modeli mevcut (19D)



Hosenbund und Oberteil bügeln

pantolon kemer ve üst bölüm ütüleme



devamlı kesin sonuç için
elektrikli ısıtma



IPN-H-SC-03-18A



- elektronisch geregelte Zusatzheizung (permanente Bügelfalte) – optional
- langlebige, beschichtete Aluminium Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) - optional
- Bundspannvorrichtung (optional)
- Pressdruck-Schnellverstellung

- ek ısıtma için elektronik kontrol (devamlı kesin sonuç) - isteğe bağlı
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- kemer germe aparatı (isteğe bağlı)
- hızlı üst kalıp basınç ayarı



IPN-SC-03-18A



- Bundspannvorrichtung mit Schnelldruckverstellung (optional)
- Bügelsequenzsteuerung (SCV-21)
- anglebige, beschichtete Aluminium Dampfverteilerplatte (ersetzt Drahtbezug) - optional
- Pressdruck-Schnellverstellung (SC-03)



IPN-SCV-21-18A



- hızlı kemer germe basınç ayarı (isteğe bağlı)
- program sıralama yapma özelliği (SCV-21)
- dayanıklı özel alüminyum buhar dağıtıcı kaplama (isteğe bağlı tel kaplama)
- hızlı basınç ayarı



Detail



Bruchverlängerung pressen pile uzatma ve ütöleme

INDUPRESS
worldwide



IPN-H-SC-03-18B



- erhöhte, verstellbare Ablage zum einfacheren Platzieren der Hose
- Abhängenvorrichtung für Hosensaumklemmbügel



IPN-SCV-21-18B



- kolay işlem yapabilmek için yükseklik ayarlı pantolon koyma alanı
- paçadan asmak için askı sistemi



Finishbügeltisch rötuş ve son ütü masası



IPN-3230-FIN-HO

- höhenverstellbar
- Absaug-/Blaseinrichtung, einstellbar
- Tischflächenbeheizung
- Elektronik-Dampfbügeleisen
- Bügeleisenschwebe und Beleuchtung (option)



IPN-3210-FL-13

- ayarlanabilir yükseklik
- ayarlanabilir vakum ve üfleme
- ısıtmalı masa
- elektrikli buhar ütüsü
- ütü askısı ve ışık (isteğe bağlı)

Die 2. Generation der Baureihe TFS

Tunnel Finish Star'ın 2. Nesli



INDUPRESS® Tunnelfinisher mit einer Gesamtlänge von 8,35 m bis 16,5 m

Der INDUPRESS® Hochleistungsfinisher ist modular aufgebaut und kann für unterschiedlichste Leistungsanforderungen optimal zusammengestellt werden. Ein neu entwickeltes und patentiertes Transportsystem fördert die Bekleidungsstücke durch rostfreie Bearbeitungsmodule.

Toplam uzunluğu 8.35 ilâ 16.5 m olan INDUPRESS® Tünel bitirme sistemi

Yüksek verimli INDUPRESS® bitirme mekanizması, parçalı tasarım ile üretilmiştir ve farklı üretim ihtiyaçlarına bağlı olarak mümkün olan en iyi şekilde düzenlenebilirler. Yeni tasarlanmış ve patenti alınmış olan konveyör sistemi, elbiseleri özel paslanmaz çelikten üretilmiş bölümler boyunca taşır.

Wirkfaktoren der Finish-Qualität

Dampf

- Dosierung
- Temperatur
- Gleichmäßige Verteilung

Luft

- Temperatur
- Geschwindigkeit
- Menge

Streckkräfte

- Luft-Strömung
- Verteilung

Einwirkzeit

- Geschwindigkeit
- Länge der Module

Bitirme işlemlerinde kaliteyi sağlayan işletim faktörleri

Buhar

- Dozaj
- Sıcaklık
- Dengeli dağıtım

Hava

- Sıcaklık
- Hız
- Adet

Germe enerjisi

- Hava akımı
- Dağıtım

Endüksiyon süreci

- Hız
- Bölümlerin boyu

Die Verfahrenstechnik

Durch das gezielte und dosierte Einwirken von Dampf werden die Materialien (Fasern) entspannt und geschmeidig gemacht.

Danach wird die Ware materialgerecht durch das Zusammenspiel von Luftmenge, Strömungsgeschwindigkeit und Temperatur gleichmäßig von oben nach unten gestreckt. Die vorgenannten Parameter sind stufenlos einstellbar.

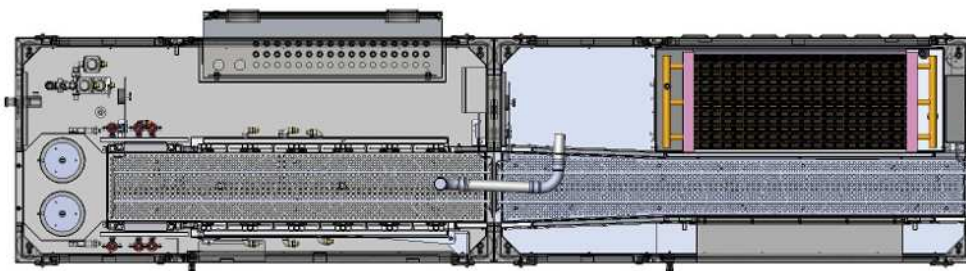
Ein gutes Finishergebnis wird durch eine individuell abgestimmte Programmierung und gezielter Dosierung der auf die jeweiligen Artikel wirkenden Faktoren erzielt.

İşlem yöntemi

Malzemelerin miktarı mükemmel bir biçimde ölçülmüş ve çok iyi yönlendirilmiş buhar kullanılarak yumuşatılır.

Bir sonraki basamakta, elbiseler hafifçe gerilirler. Burada etkili olan faktörler hava ile sıcaklığın müşterek uygulanması ve bunların, elbisenin üstünden altına doğru geçişinde sağlanan hızdır. Yukarıda belirtilen parametrelerin her birisi, diğerlerinden bağımsız ve kademesiz olarak ayarlanabilirler.

İşlemler bitirildiği zaman mükemmel bir sonuç alınmasını sağlamak amacıyla farklı kumaşları etkileyen faktörlerin dozajları en iyi seviyede ayarlanır ve programlanır.



Dampfmodul

Durch die langen Dampfmodule nimmt das Bekleidungsstück auch bei hoher Geschwindigkeit ausreichend Dampf auf. Damit erreichen wir gute Ergebnisse, insbesondere bei Artikeln aus Naturfasern.

Erstes Dampfmodul 1,8 m Länge

26 Dampfdüsenreihen mit insgesamt 406 Düsen
+ 2 Weitwurfdüsen am Tunnelboden = 408 Dampfdüsen

jedes weitere Modul 1,3 m Länge

22 Dampfdüsenreihen mit insgesamt 342 Düsen = 342 Dampfdüsen

Besonderheiten im Dampfsystem:

- Stufenlos programmierbare Dampfmenge
→ Dosierung der minimal, notwendigen Dampfmenge
- Angestellte Dampfdüsenreihen am Tunneleingang
→ Vorbereitung des Finishgutes für eine maximale Aufnahme des Dampfes
- Überwachung des Dampfdrucks an den Dampfdüsen
→ absolut konstanter Dampfdruck, auch bei Netzschwankungen
- Vertikal versetzte Anordnung der Dampfdüsen sowie perforierte Blenden (indirekte Dampfdüsen)
→ keine dampfbedingte Markierungen / Streifenbildung (bei z. B. Samt, Velours)
- Umschaltung zwischen indirekten und direkten Dampfdüsen erfolgt per Tastendruck auf dem Display bzw. durch Programmänderung automatisch
→ kein manuelles Rüsten der Dampfkammer
- Erzeugung von Nassdampf durch Reduzierung der Bypass-temperaturen
→ besseres Finishergebnis speziell bei Naturfasern
- Zuschaltung der Dampfdüsen im unteren Drittel des Dampfmoduls (programmbezogen)
→ Bearbeitung von langen Teilen (z.B. Mäntel, Kleider) Bodenheizung
→ überschüssige Feuchtigkeit wird verdampft und dem Finishgut wieder zugeführt
- Komplette interne Dampf- und Kondensatführung
→ nur ein Dampf- und Kondensatanschluss notwendig
- Integrierter Hochleistungs-Dampftrockner
→ trockener bis Sattdampf möglich
- Überwachung des Dampfeingangsdruck
→ Vermeidung von Fehlbetrieb
- Antihafbeschichtung der Dampfkammerwände mit Nanotechnologie
→ Einfache und schnelle Reinigung
- warme, luftbefüllte Verschlusswalzen am Eingang des ersten Dampfmoduls und ein stufenlos regelbarer Absauglüfter auf dem Tunneldach
→ verhindert Dampfaustritt aus dem Tunnel
→ dosiertes Absaugen durch stufenlos regelbare Absaugung
- Beheizung und Befüllung der Verschlusswalzen mit Restwärme
→ keine separate Heizung notwendig
- Antrieb der Verschlusswalzen durch Reibräder am Tunnelconveyor
→ keine zusätzliche Energie und Synchronisation notwendig
- Bügelführung am Tunneleingang
→ kein Verdrehen der Kleiderbügel (gut geeignet auch für Drehbügel)

Buhar sisteminin özgün nitelikleri (2):

- zemin ısıtma
→ nemi fazlası buharlaştırılır ve elbiseler bu nemi tekrar emerler
- komple dahili buhar ve yoğunlaştırma yönetimi
→ sadece bir kere buhar verilir ve gerektiğinde yoğunlaşmaya bağlanır
- birleşik dahili yüksek verimli buhar kurutucusu
→ yoğunlaşan buharın kurutulması mümkündür
- buhar giriş basıncının kontrol edilmesi
→ arızalardan kaçınmayı mümkün kılar
- buhar odasının duvar kaplamaları, nano-teknoloji ile üretilmiştir ve yapışmaz
→ kolay ve çabuk temizlenir
- Birinci buhar odasının sıcaklığı, hava yalıtım yastıkları ile muhafaza edilir ve tünel tavanındaki fanın, kademesiz devir kumandası vardır
→ tüneldeki buhar kayıplarının önüne geçilir
→ kademesiz kumandalı emme işlemiyle belirlenmiş dozajda tahliye mümkün olur
- hava yalıtım yastıklarının ısıtılması ve doldurulması, artık ısıyla gerçekleştirilir
→ ayrı bir ısıtma işlemine gerek yoktur
- hava yalıtım yastıklarının tünel konveyöründeki hareketi, tekerlekler vasıtasıyla sağlanır
→ ek bir enerji veya senkron işleme ihtiyacı yoktur
- tünel çıkışında, askı kılavuzu vardır

Buhar birimi

Uzun buhar birimleri sayesinde kumaşlar, çok yüksek hızlarla geçerken dahi yeterli seviyede buhar emmek olanağı bulurlar. Bu nedenle, doğal elyaftan üretilmiş kumaşlarda dahi biz, daima en mükemmel sonuçları elde ederiz.

Birinci buhar biriminin boyu, 1,8 metredir.

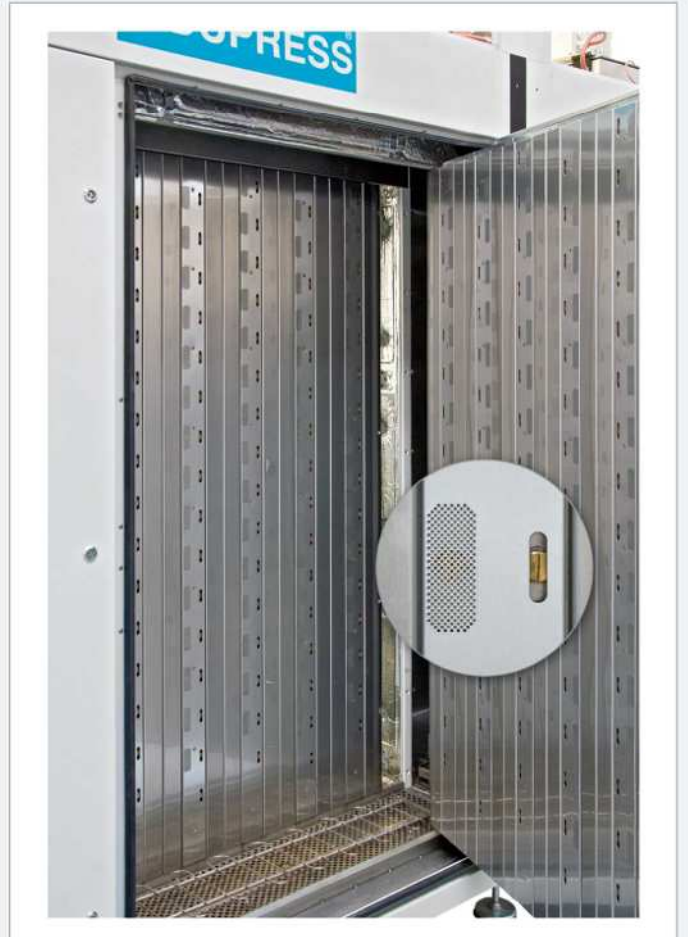
26 sıra halinde yerleştirilmiş toplam 406 buhar püskürtme memesi vardır.
+ 2 adet daha buhar püskürtme memesi vardır ve bunlar geniş açıdır. Böylece toplam buhar püskürtme meme sayısı = 408

Sonraki buhar birimlerinin her birisi 1,3 m uzunluğundadır

22 sıra halinde yerleştirilmiş toplam 342 buhar püskürtme memesi vardır.

Buhar sisteminin özgün nitelikleri:

- buhar miktarının kademesiz olarak programlanabilmesi
→ gereken asgari buhar miktarına ilişkin dozun belirlenmesi
- buhar püskürtme memesi sıralarının giriş sırasında açılıp kapatılması
→ bitirme bölümünün, azami buhar emisyonu sağlayacak şekilde hazırlanması
- buhar püskürtme memelerindeki buhar basıncının kontrol edilebilmesi
→ dalgalanan file kumaşlarda dahi mutlak sabit buhar basıncının sağlanması
- meme sıralarında yer alan buhar püskürtme memelerinin dikey ve birbirlerinin karşısında yerleri kaydırılmış yerleşimi sayesinde, buhar püskürtme işleminin perforasyon yüzey haline (dolaylı buhar püskürtme) gelmesi
→ Buharla şişmekten kaynaklanan (kadife ve yünlu kadife/pelüş gibi) iz / çizgi (damar) oluşumunun engellenmesi
- ekrandaki bir düğmeye basarak veya programdan yararlanmak suretiyle otomatik biçimde değiştirerek, doğrudan ve dolaylı buhar püskürtme işlemleri arasında kesintisiz geçişin mümkün kılınması
→ Buhar odasında elle kumanda edilerek yapılan işlem olmaması
- atlatma sıcaklığını düşürmek suretiyle ıslak buhar elde edilmesi
→ özellikle doğal elyaf kumaşlarda en mükemmel sonucun alınması
- buhar biriminin alt üçte birindeki buhar püskürtme memelerinin ayarlanabilmesi
→ uzun konfeksiyon parçalarının (pardösüler, elbiseler gibi) işlem görmesi



Das Finishmodul

Bei der neuen Generation wird das Direkt-Luftstrom-Verfahren eingesetzt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Radialgebläsen werden Querstromgebläse verwendet und gewährleisten ein gleichmäßig gutes Finishergebnis.

Erstes Finishmodul 1,8 m Länge
jedes weitere Modul 1,3 m Länge

Besonderheiten:

- Optimale strömungstechnische Gestaltung der Luftführung
 - sehr hohe Finishqualität, Leistung und Wirkungsgrad
 - angenehmer Geräuschpegel
- Frequenz geregelter Antrieb der Querstromgebläse, individuell je Modul
 - Steuerung des Luftstroms über das Programm auf die jeweiligen Artikel
- Kein Verschieben des Finishgutes auf dem Kleiderbügel durch erhöhte Luftmenge auf der Vorderseite des Bekleidungsstückes
- Vermeidung zu hoher Lufttemperaturen am Kleiderbügel verhindert dessen Verformung
- Leistungsstarke Querstromgebläse
 - die volle Strömungsenergie wird wirksam genutzt und ermöglicht hohe Streck-
 - räfte mit weit nach unten reichender Glättung der Artikel
- Luftschleuse im 1. Finishmodul
 - verhindert Dampfeintritt in die Finishkammer ohne mechanischen Druck auf das Bekleidungsstück.
- Dampfabsaugung im ersten Finishmodul mit Wiederverwertung im Dampfmodul
 - öffnet die Kleidungsstücke „Puppeneffekt“
- Leistungsstarker Wärmetauscher
 - Erzielung höherer Temperaturen (z. B. für Leder)
- Höhenverstellbarer Abschlussvorhang
 - Vermeidung von Energieverlusten



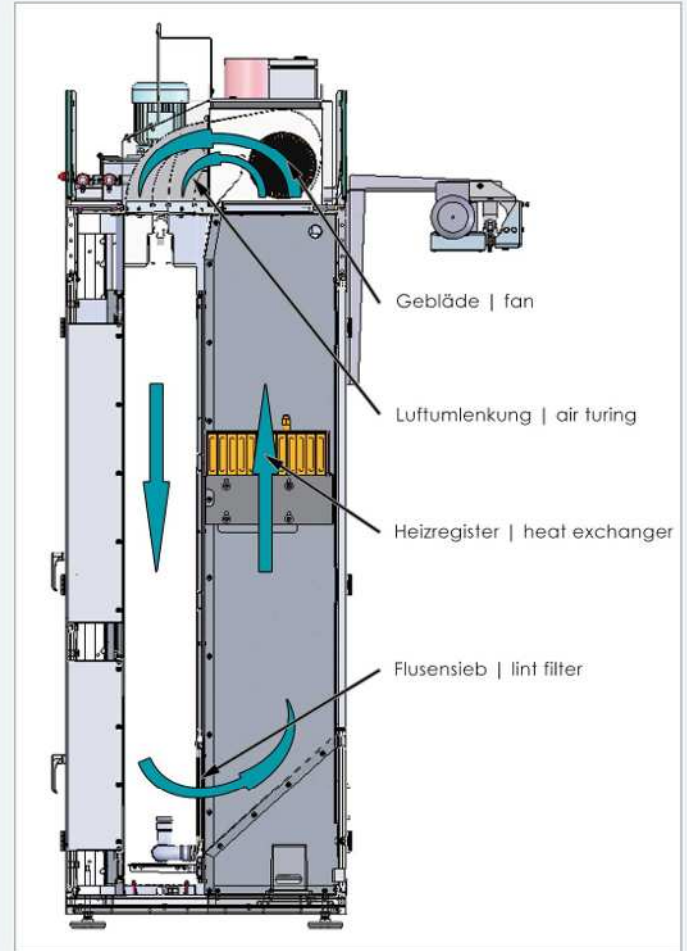
Bitirme Birimi

Yeni nesilde biz Doğrudan Hava Akış Yöntemi'ni kullanıyoruz. Klâsik radyal fanların tersine çapraz akışlı fanlar kullanıyoruz ve böylece daima mükemmel sonuçların elde edilmesini güvence altına alıyoruz.

Birinci bitirme biriminin boyu 1.8 m uzunluğunda
sonraki bitirme birimlerinin her birisi, 1.3 m uzunluğunda

Özgün nitelikler:

- bitirme biriminde, mümkün olan en iyi hava debisi/akımı elde edilir
 - çok mükemmel bir bitirme kalitesine, kapasitesine ve verimine ulaşılır
 - konforlu düzeyde ses seviyesi
- elbisenin ön tarafında da arttırılan hava basıncı sayesinde, askıdaki bitirilen bölümlerde herhangi bir yer değişikliği meydana gelmez
- askılarda yüksek sıcaklıktan kaçınılması, deformasyonu da engeller
- fanların frekans kontrollü tahrik işlemi, her bir modülün bağımsız olarak kullanılmasını mümkün kılar
 - her parçanın hava debisi, program vasıtasıyla kontrol edilir
- güçlü, çapraz debili fanlar
 - buhar enerjisinin tamamı etkin bir biçimde kullanılır ve uzun elbiselerin yumuşatılması (gevşetilmesi) için gereken yüksek gerilme gücünü sağlar
- 1. bitirme biriminde hava kilidi
 - bitirme odasında, elbiseye herhangi bir mekanik basınç uygulanmaksızın buhar girişinden kaçınılması mümkün olur
- birinci bitirme biriminde emilen buhar, buhar biriminde tekrar kullanılır
 - elbiselerdeki "kalıp etkisini" giderir
- güçlü ısı eşanjörü
 - yüksek sıcaklıklara ulaşılmasını sağlar (örneğin deriler için)
- sonda, yükseklik ayarlı perde
 - enerji kayıplarını engeller



Das Transportsystem

Die Funktionssicherheit im Betriebsalltag wird weitgehend von der Konstruktion des Transportsystems bestimmt. Beim INDUPRESS® Tunnelfinisher ist es gelungen, die Vorteile einer optimalen Verfahrenstechnik des Finishprozesses mit einem außergewöhnlich flexiblen, sicheren, robusten und wartungsfreien Fördersystem zu vereinen.

- Doppelvereinzelung
 - sichere Vereinzelung und Übergabe auch bei hohen Geschwindigkeiten (3.000 Teile/h)
- Tunnelconveyor mit Reibrollenantrieb
 - keine Kette und Spannstation notwendig, kein Schmieren, kein Kürzen
- einstellbare Rutschkupplung
 - keine Beschädigung des Tunnelconveyor
- Behängungsabstand in Stufen von nur 10 cm möglich
 - höchste Produktivität durch minimale Abstände zwischen den Bekleidungsstücken
 - optimale Ausnutzung der Energie (Dampf)
- das System kann nahezu alle Bügelarten sicher aufnehmen und verarbeiten
- spezielle Bügelführung innerhalb des Tunnels
 - kein Herabfallen des Kleiderbügels möglich
- Hohe Flexibilität hinsichtlich der Einbindung vorhandener Systeme
- Behängungsseitenwechsel ist möglich (Standard)
- Weitere Abwurfstationen (elektronisch zuschaltbar) möglich
- Spezielle Klickmechanismus der Mitnehmer
 - Austausch im laufenden Betrieb möglich
- Automatische Sicherheitsabschaltung des Tunnelconveyors
- Elektronische Hakenüberwachung
 - kein Herunterfallen von Kleidungsstücken an der Zuteilautomatik



Taşıma sistemi

Günlük kullanım güvenilirliği, dayanıklılığı; konveyör sisteminin yapısı ile belirlenir. INDUPRESS® Tünel finişerinde mümkün olan en mükemmel işlem kalitesinin, yine mümkün olan en mükemmel, çok sağlam, olabildiğince az bakım gerektiren ve bakımı kolay gerçekleştirilen bir tasarım/yapım kalitesiyle birleştirilmesi hedeflenmiştir.

- çift separatör
 - yüksek hıza sahip güvenli bir çalışma ve aktarma düzeni sağlar (3.000 parça/saat)
- makara sistemi üzerinde hareket eden (asgari sürtünmeyle çalışan) tünel konveyörü
 - zincir ile gergi noktalarının, gres yağı basmak ya da zincir kısaltmak işlemlerinin ortadan kaldırılması
- ayarlanabilir emniyet kavraması
 - tünel konveyörünün hasardan korunması
- elbiseler arası mesafenin sadece 10 cm olması mümkündür
 - elbiseler arasındaki mesafenin asgariye indirilmesi, çok yüksek üretkenlik sağlar
 - enerjiden (buhar), mümkün olan en mükemmel şekliyle yararlanılır
- bu sistem, yaklaşık bütün askı sistemleriyle; herhangi bir soruna yol açmaksızın çalışabilir
- askının tünel içinde özel olarak yönlendirilmesi
 - askının düşmesi mümkün değildir
- mevcut sistemlerle birleştirilmesini mümkün kılan yüksek esnekliğe sahiptir
- askı atarının değiştirilmesi mümkündür (standart)
- daha başka çıkış istasyonlarının bağlanabilir (elektronik olarak bağlanabilirler)
- taşıyıcıların özel tırnak (kilit) mekanizması vardır
 - işletim sırasında değiştirmek mümkündür
- tünel konveyörünün otomatik emniyet kapatma sistemi vardır
- kancaların otomatik kontrolü
 - elbiselerin düşme sorunu yoktur



Die Steuerung

INDUMAT Touch Color TFS

Speicherprogrammierbare Touchscreen-Color-Steuerung mit Bildschirm.
Optimale Werte für Finishqualität, Leistung und Energieverbrauch lassen sich exakt einstellen.

- LEISTUNG
- DAMPFMENGE
- LUFTTEMPERATUR
- UMLUFTMENGE
- TEMPERATURREGELUNG DER DAMPFDÜSENHEIZUNG

Besonderheiten:

- Säulendarstellung auf dem Display
- Soll- Ist- Vergleich der eingestellten Werte
- direkte Anzeige von Störungen und Statusmeldungen
- Fehlerprotokoll
- Anbindung in ein Standard PC-Netzwerk möglich
- Speicherung der Programme auf mobilen Speichermedien
→ (USB-Stick oder RS-232 Schnittstelle auf dem Laptop)
- Programmänderung jederzeit im laufendem Betrieb
- Auswahl eines neuen Programms im Hintergrundmenü
→ keine Störung /Unterbrechung des Betriebs
- Auswahl verschiedener Sprachen (Deutsch, Englisch usw.)
- Passwortgeschützter Bediener- und Servicebereich
- Stückzahlzähler

Detailinformationen S. 12

Kontrol

INDUMAT Touch Color TFS

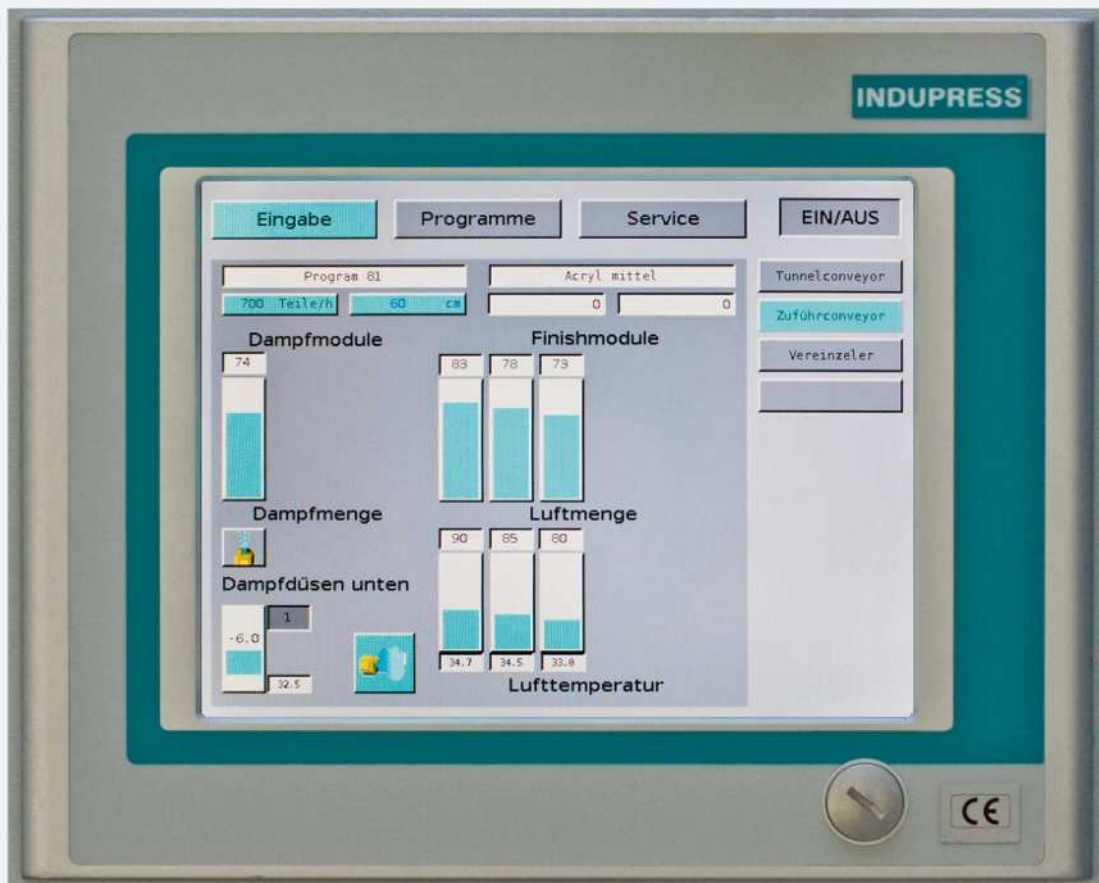
Programme kaydedilebilir Renkli Dokunmatik Büyük Ekran ile kontrol/kumanda bitirme kalitesinin ve enerji tasarrufunun mükemmel seviyeye erişmesini sağlayan kumandaların her birisi, kesin bir hassasiyetle ayarlanabilir.

- KAPASİTE
- BUHAR MİKTARI
- HAVA SICAKLIĞI
- HAVA DEVRİDAİM MİKTARI
- BUHAR PÜSKÜRTME SICAKLIĞININ KONTROL EDİLMESİ

Özgün nitelikler:

- ekranda devamlı gösterilen kolonlar
- nominal ve Gerçek ayar değerlerinin karşılaştırılması
- mevcut arızaların veya durum bilgilerinin mesajlar halinde doğrudan gösterilmesi
- hata listesi
- standart bilgisayar ağına bağlanmak olanağı
- programların, çıkartılabilir kayıt ortamlarında muhafaza edilmesi
→ (USB flaş diskler veya dizüstü bilgisayarda RS-232 iletişim ağı)
- İşletim sürecinin herhangi bir aşamasında ya da herhangi bir durumda programlar değiştirilebilir.
- arkalanda menüden yeni programların seçilebilmesi
→ işletim sürecinin durdurulması veya ara verilmesi gerekmez
- farklı diller arasında seçim yapmak olanağı (Almanca, İngilizce ve diğerleri)
- şifre korumalı kullanıcı ve servis bölgeleri
- adet sayacı

ayrıntılı bilgiler için: S.12



Die besonderen Pluspunkte des INDUPRESS® Tunnelfinishers

■ Universelle Einsatzmöglichkeiten

Blusen, Röcke, Kleider, Mäntel, Anzüge, Hosen, Anoraks, Kinderbekleidung, Nachtwäsche, T-Shirts, Sweat-Shirts, Sportbekleidung, wattierte Bekleidung, Lederbekleidung, Thermojacken usw.

■ Hohe Leistung

Hohe Produktivität aller Tunnelmodelle durch groß dimensionierte Bearbeitungsmodule optimale Dampfzuführung und hohe Gebläseleistung. Das Topmodell TFS-36 bietet eine Finishleistung von 20.000 Teilen pro Arbeitsschicht.

■ Erstklassige Qualität

Materialgerechte Dampfzuführung, artikelgerechte Luftsteuerung optimierte Dosierung der Streckkräfte, großzügige Dimensionierung der Modulinnenmaße.

■ Wirtschaftlichkeit

Sparsame, aber materialgerechte Nutzung von Dampf und Luft sehr geringe Abstände zwischen den einzelnen Bekleidungsstücken Vermeidung von Energieverlusten durch Dampfabschlussschleifen, gute Isolierung niedrige Wartungs- und Servicekosten geringere Energiekosten und geringer Einfluss auf die Raumtemperatur durch hochwertige Isolierung der Gehäuse.

■ Intelligentes Energiesparsystem

Automatisches, sofortiges Abschalten der Dampfbesprühung und Drosselung der im Stand-by Betrieb Gebläseleistung.

■ Isolierung

Mechanische Trennung der heißen Innenbereiche von dem Gehäuse mittels Hightech Isolationsmaterial -> geringe Wärmeabstrahlung.

■ Flexibilität

Durch das modulare System können die Dampf- und Finishmodule für unterschiedliche Leistungsanforderungen zusammengestellt werden. Das System ist durch zusätzliche Dampf und Finishmodule je nach Kapazitätsanforderung erweiterbar.

■ Hochwertige Materialien

Verwendung von Edelstahl und Aluminium im gesamten Tunnelbereich

■ Servicefreundlichkeit

Gute Zugänglichkeit aller Elemente, die eine regelmäßige Wartung erfordern (große und präzise schließende Servicetüren erlauben gute Zugänglichkeit zu Flusensieben, Heizregistern, Gebläsen, Dampfventilen, Kondensatableitern und Druckreglern). Sowie Zugänglichkeit unter dem Tunnel, um Korrosion zu vermeiden.

INDUPRESS® Tunnel-Finish-Star sağladığı yararlar

■ Çok amaçlı uygulama alanları

Bluzlar, Etekler, Elbiseler, Pardösüler, Pantolonlar, Anoraklar, Çocuk Elbiseleri, Tişörtler, Eşofman üstleri, Hamile kıyafetleri, Kabanlar.

■ Yüksek verim

Bütün tünel modelleri, iş birimlerinin geniş ölçüleri, buhar dozunun en iyi biçimde ayarlanması ve yüksek fan kapasitesi nedeniyle; yüksek bir üretkenlik sağlarlar. Üst model TFS-36, vardiya başına tam 20.000 bitirme kapasitesi sunar.

■ Birinci sınıf kalite

Malzemeye uygun buhar besleme, mallara uygun hava kontrolü, birimlerin geniş ölçüleri; gerilme enerjisinin en iyi seviyeye ulaştırılmasını mümkün kılar.

■ Verim

Buhar ile havanın, hava kapatma merdaneleri ile iyi yalıtım sayesinde çok ekonomik bir şekilde kullanılması, tek bir elbisenin dahi herhangi bir enerji israfına yol açmaksızın kısa mesafede işlem görmesine uygundur ve gerek bakım, gerekse servis açısından enerji maliyetini düşürür, birinci sınıf mükemmel yalıtımı sayesinde, oda sıcaklığı üzerindeki etkisi de son derece azdır.

■ Akıllı enerji tasarruf sistemi

Otomatiktir, uygulama sona erdiği anda buhar püskürtme işlemini Bekleme durumuna alır -> fan debisi, otomatik olarak düşürülür

■ Yalıtım

Kabinlerdeki sıcak iç kaplamalar, ileri teknoloji ürünü malzeme kullanılmak suretiyle mekanik olarak birbirlerinden ayrılmışlardır -> dağılan ısıнын belirgin şekilde azaltılmasını mümkün kılar.

■ Esneklik

Buhar ve bitirme birimlerinin parçalı sistem yapısı sayesinde, farklı çıkış şekillerine yönelik düzenlemeler kolayca yapılabilir. Kurulan bu temel sistem, gerektiği anda yeni buhar ve bitirme birimlerinin ilavesiyle çok daha yüksek kapasiteler sağlamak üzere genişletilebilir.

■ Yüksek kaliteli bileşenler

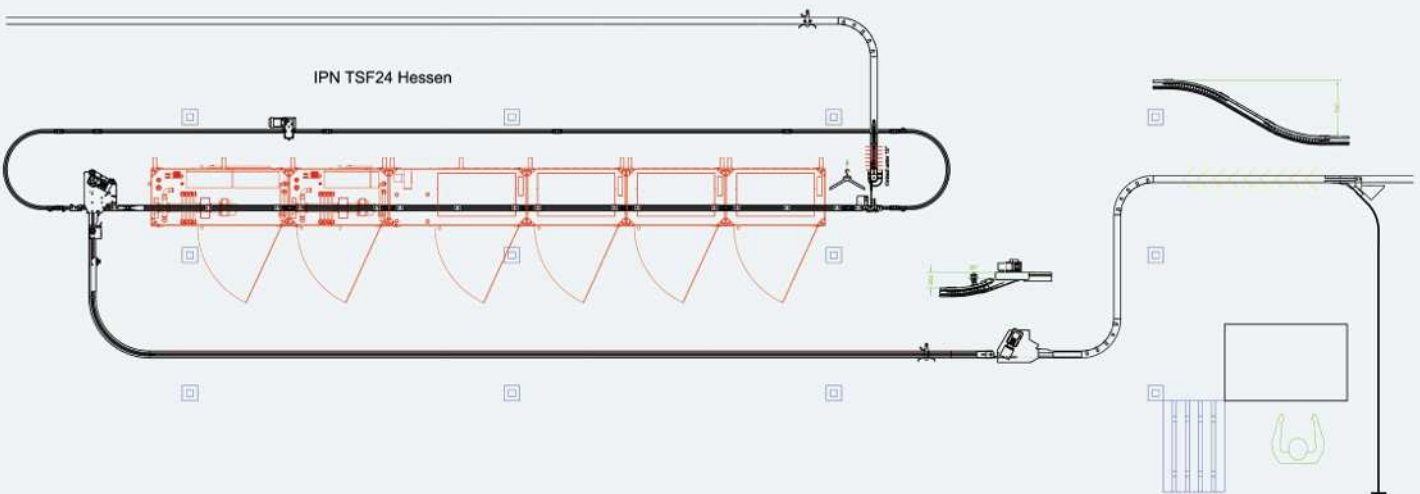
Bütün tünelin iç yapısında, sadece paslanmaz çelik ve alüminyum kullanılmıştır.

■ Servisi ve bakımı çok kolay

Düzenli aralıklarla bakım yapılması gereken parçalara (geniş ve hassas biçimde kapanan servis kapıları, tüyleri/lifleri toplayan taraflar, ısı eşanjörleri, buhar vanaları, yoğunlaşma kapıları ve basınç regülatörleri); herhangi bir paslanmaya yol açılmaması için tünelin alt tarafından erişilir.

Weitere technische Daten finden sie unter: www.tunnelfinisher.de

Bu konulardaki teknik bilgileri, kuruluşumuzun internet sitesinde de bulabilirsiniz.
www.tunnelfinisher.com





Energieversorgungskonzepte

enerji sistemleri konsepti

Energieanlagen und -versorgungen sind weltweit seit über 35 Jahren einer der Erfolgsgeschichten von INDUPRESS®

Ganz egal ob sie ein neues Projekt planen oder Ihre bestehende Anlage modifizieren möchten, wir haben die für Sie passende Lösung und stehen Ihnen von der Idee bis zur Umsetzung mit Rat und Tat zur Seite.

Ihre Dampfanlage ist nicht mehr zeitgemäß oder passt nicht mehr zu Ihrem aktuellen Maschinenpark, Ihre Kompressorstation oder die Vakuumanlage bringen nicht mehr die notwendige Leistung und Qualität? Kein Problem, wir haben das passende Aggregat für Sie.

Mit seinem international erfahrenen Fachpersonal, bietet Ihnen INDUPRESS® auch ein ausgereiftes Montagekonzept. Hierbei wird die fachgerechte Versorgung des Maschinenparks durch optimal ausgelegte Rohrdimensionen und Materialarten bis hin zur Montage und Inbetriebnahme gewährleistet.

Stetig steigende Energiekosten erfordern heute eine entsprechend wirtschaftliche und ökologische Energieausnutzung in Verbindung mit modernsten Energierückgewinnungskonzepten. Hierbei ist es umso mehr von Bedeutung, bereits bei der Planung auf die richtige Technologie und alle Faktoren von der Energieerzeugung bis hin zum Verbraucher kritisch zu prüfen und bei bestehenden Anlagen alle möglichen Energieverlustverursacher regelmäßig zu überwachen.

Wir haben uns diesem Thema im Besonderen gewidmet.

Enerji sistemleri, dünya genelinde 35 yıldan daha uzun bir süreden beri INDUPRESS® kuruluşunun kayıtlı izlerini taşıyor.

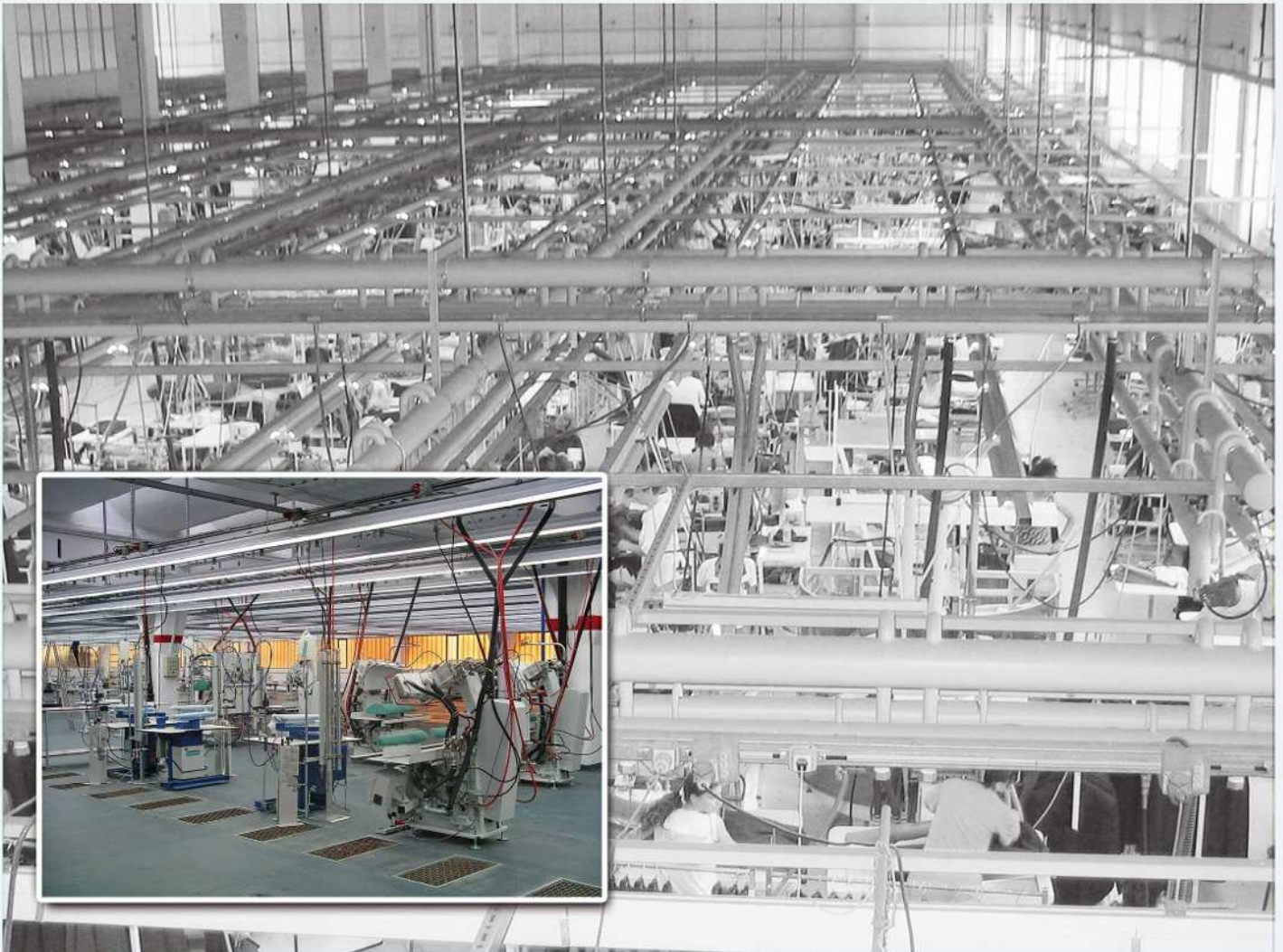
Eğer yeni bir projenin plânlama aşamasındaysanız ya da mevcut üniteniz üzerinde tadilat yapmak istiyorsanız, en uygun çözümlerle düşünce ve uygulama olarak size yardımcı olmaktan ve düşüncelerinizi uygulama seviyesine ulaştırmaktan büyük mutluluk duyar.

Buhar üniteniz artık devrini tamamladı ya da sizin son model makinelerinize uymuyor mu? Kompresör istasyonunuz veya vakum üniteniz gereken kalite ve kapasiteyi temin edemiyor mu? Sorun değil, Size çok uygun cihazlarımız var.

Uluslararası deneyime sahip INDUPRESS® uzmanları, size mükemmel bir kurulum kavramı sunmaya hazırdır. Size, makineleri profesyonel bir anlayış içinde, kurulum ve düzenleme işlemlerinin son aşamasına kadar, en iyi boru ölçüleri ile malzeme tipleri konusundaki verileri de içeren mükemmel bir düzenlemeyle temin edeceğimizi garanti ederiz.

Sürekli olarak artan enerji maliyetleri, son enerji dönüşüm kavramlarıyla birlikte ele alındığı zaman, enerjinin ekonomik açıdan ve çevreyi korumak açısından önemini ortaya koymaktadır. Burada önemli olan doğru teknolojinin uygulanması ve enerjinin üretiminden tüketimine kadar olan bütün aşamalarda çok verimli kullanılmasını, bunun sağlanması için de bütün ünitelerin muhtemel her türlü enerji kayıplarını kesinlikle önleyecek şekilde plânlaması, üretilmesi ve kurulmasıdır.

Bizler, özellikle bu alanda gerçekten çok zaman harcadık ve çok değerli, büyük tecrübeler edindik.

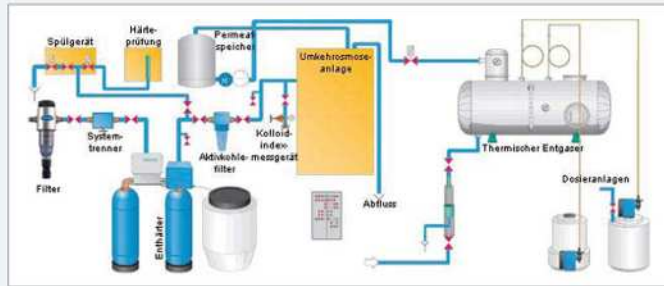


Dampfsysteme

Wasseraufbereitung

Dampferzeugung fängt beim Wasser an. Die richtige Wasseraufbereitung spart schon vor der eigentlichen Dampferzeugung bares Geld. Wasserbedingte Ablagerungen führen zu unnötigen Energieverlusten und sogar zu irreparablen Schäden in der Dampfanlage.

Hierzu gehören: Wasserenthärtungen, Umkehrosmoseanlagen, Dosiervorrichtungen, Filter und thermische Entgaser.



Buhar sistemleri

su arıtma sistemi

Buhar üretimi su ile başlar. Buhar jeneratöründen önce doğru su arıtma sistemi size para kazandırır. Yanlış su kullanımdan oluşan kimyasal çökeltiler buhar kalitenizin düşmesi ve buhar sisteminizin zarar görmesine sebep olur.

Bunlar: su yumşaltma aygıtı, ters geçişim ünitesi, boşaltma ünitesi, filitre ve termal degasser.

Lokale Dampferzeuger

Zur lokalen Versorgung von Dampfverbrauchern bieten sich elektrisch beheizte Dampferzeuger an. Diese bieten wir in einem Größenbereich von 2,5 kW bis 48 kW an.

Yerel buhar jeneratörü

Yerel buhar ihtiyaçlarını karşılamak için üretilmiş elektrikli buhar jeneratörlerimiz mevcuttur. 2,5 kW'den 48 kW'ya kadar farklı boylarda ürünlerimiz vardır.



Indumat 10 / 24 (2,5 kW und 4 kW)

Indumat 45 (4 kW und 6 kW)

Indumat HE 10 - 48 (10 - 48kW)

Energieversorgungskonzepte

enerji kaynakları konsepti

Dampfsysteme

Zentrale Dampferzeuger

Für die zentrale Dampfversorgung bieten sich verschiedene öl-, gas- oder kombi-beheizte Kesselkonzepte an.

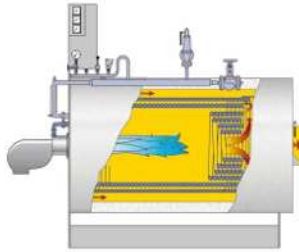
Die Wahl des Kesseltyps beeinflusst maßgeblich die Dampfqualität, insbesondere bei schnell wechselndem Dampfbedarf.

Die Wahl eines Economisers hat direkten Einfluss auf die Energieeffizienz. In den Abgasen enthaltene Wärme wird zur Vorwärmung des Kesselspeisewassers verwendet und dadurch zum Großteil zurückgewonnen. Brennstoffverbrauch und Emissionen werden reduziert. Diese Systeme können natürlich auch in bestehende Anlagen nachgerüstet werden.

Schnelldampferzeuger



Schnelldampferzeuger



Schnelldampferzeuger



EDA

Buhar sistemleri

Merkezi buhar jeneratörü

Merkezi buhar jeneratörleri için fuoil, gaz yada kombine yakıt sistemleri ile çalışabilen çözümler mümkündür.

Hızlı değişen buhar tüketim ihtiyaçlarında doğru buhar jeneratöre seçimi çok önemlidir.

Ekonomizer seçimi enerji tasarrufu için çok önemlidir. Buhar jeneratörü çıkışındaki ısı kazan için kullanılan suyun ön ısıtılmasında kullanılıyor, bu sebepten dolayı enerji tasarrufu sağlanıyor. Baca çıkış değerleri ve yakıt tüketimi bundan dolayı en aza indiriliyor. Bu tarz buhar jeneratörü sistemleri mevcut sistemlerde uygulanabilir.

Çabuk buhar jeneratörü

Großwasserraumkessel (Flammrohrkessel)

Enormes Einsparpotenzial befindet sich auch in bestehenden Anlagen. Hierbei analysieren wir alle installationsbedingten Schwachstellen und unterbreiten Ihnen mögliche Lösungsvorschläge. Schwachstellen können beispielsweise defekte Kondensatableiter, falsche Dimensionierung oder Typenauswahl, Verschmutzungen oder Korrosion sein.

Ein defekter Kondensatableiter in DN 15 verliert beispielsweise bis zu 60.000 kg Dampf im Jahr (Annahmen: 9 Betriebsstunden/Tag und 220 Arbeitstagen/Jahr) Wenn man davon ausgeht, dass eine Tonne Dampf ca. 30 € kostet, summieren sich 1.800,00 € pro Kondensatableiter im Jahr.

Alev borulu kazanlar

Yüksek enerji tasarrufu mevcut sistemlere uygulanabilir. Bunun için sizdeki mevcut enerji tesisatının ve enerji sisteminin zayıf noktaları bizim tarafımızdan analiz edilir ve size farklı çözümler sunulur.

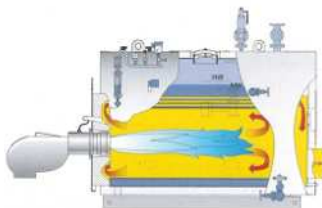
Örneğin; arızalı bir DN 15 tipi kondensstop senede 60.000kg buhar kaybına yol açıyor. (günde 9 saat ve senede 220 gün çalışma baz alınarak) 1 ton buharın yaklaşık 30,00 € değerinde olduğunu düşünürsek bir arızalı kondensstopun bir senede 1.800,00 € değer kaybına yol açtığını görüyoruz.



Flammrohr-Rauchrohrtechnik UHD



3-Zug-Flammrohr-Rauchrohrtechnik UL-S



NEW



3-Zug-Flammrohr-Rauchrohrtechnik UMB

Dampfsysteme

Komplette Installation des Kesselhauses

Selbstverständlich ist INDUPRESS® auch Ihr Partner für die schlüsselfertige Installation Ihres Kesselhauses komplett mit:

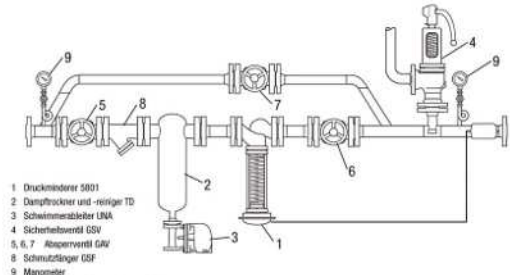
- Speiswasserbehälter
- Druckminderstation
- Dampfverteiler
- Probeentnahmekühler
- Edelstahl Kamin
- Öltankanlage
- Wärmetauscher für Warmwasserversorgung/Heizkreislauf

Buhar Sistemleri

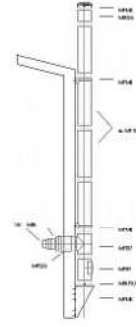
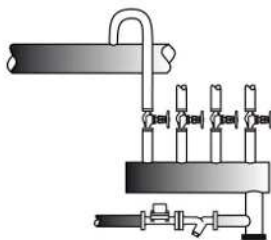
komple kazan dairesi kurulumu

Tabii ki INDUPRESS® aşağıdaki ürünlerle birlikte kullanıma hazır kazan dairesi çözümleriyle de sizin iş ortağınız:

- su besleme tankı
- basınç düşürme istasyonu
- buhar dağıtıcı
- örnek ayırma soğutucusu
- paslanmaz çelik baca
- fuoil tankı
- sıcak su kaynağı için ısı değıştircisi / ısıtma çemberi



- 1 Druckminderer 5801
- 2 Dampfrockner und-reiniger TD
- 3 Schwimmerschalter LNA
- 4 Sicherheitsventil GSV
- 5, 6, 7 Abgasventil GAV
- 8 Schutzflügel GSV
- 9 Manometer



Außerdem bieten wir auch Containerlösungen an, bei denen der Dampferzeuger komplett innerhalb eines Containers montiert und somit jederzeit sehr leicht transportierbar ist.

Her zaman kolay taşıma ve yer değıştirmeye imkan veren kullanıma hazır komple ekipmanları ile birlikte konteynır çözümlerimizde mevcuttur.





Energieversorgungskonzepte

enerji kaynakları konsepti

Vakuum- und Druckluftanlagen

Auch im Bereich der Vakuum- und Drucklufttechnik bieten wir Ihnen eine Vielzahl verschiedener Modelle und Motorleistungen speziell für die in der Bekeidungsindustrie benötigten Bedingungen.

Außerdem liefern wir die Aggregate mit

- Frequenzumrichter (stufenlose Anfahrregelung)
- Stern-Dreieck-Kombinationen
- Sanftanlaufsteuerungen
- Schalldämpfern in der Ausblasleitung
- Schallhauben

- Ein- und vielstufige Radialgebläse
- Wälzkolbengebläse
- Schraubenkompressoren mit Drucklufttrockner und Tank



Vakum ve kompresör üniteleri

Aynı zamanda vakum ve kompresör teknolojileri alanında size çok farklı modelde ve motor kapasitesinde özellikle konfeksiyon sektörü için üretilmiş ürünler sunabiliriz.

Ayrıca aşağıdaki aygıtlarıda sunuyoruz:

- akım çevirici (kademeli başlangıç kontrolü)
- yıldız üçgen başlatma kombinasyonu
- yumşak başlatma aygıtı
- vakum ünitesi çıkışı için susturucu
- ses kesici kaplamalar
- tekli ve çiftli radyal blövirler
- temel üfleyiciler
- kurutucusu ve tankı ile birlikte vidalı kompresörler

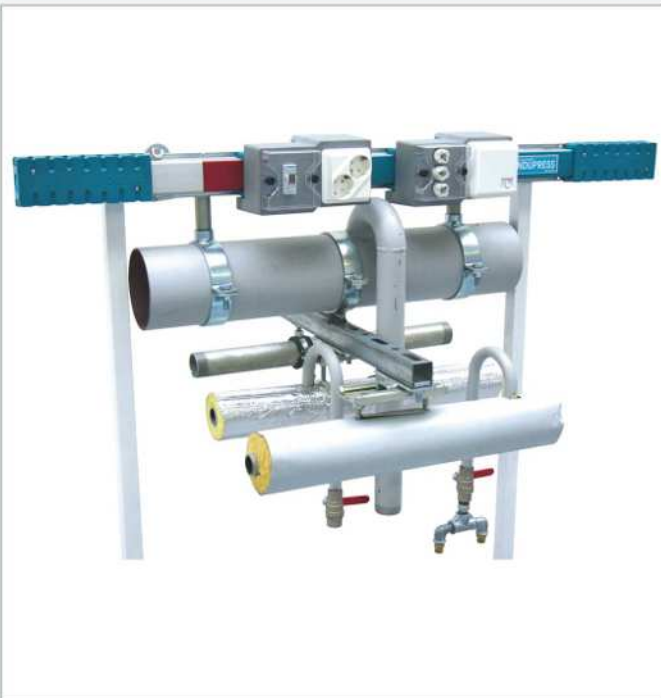
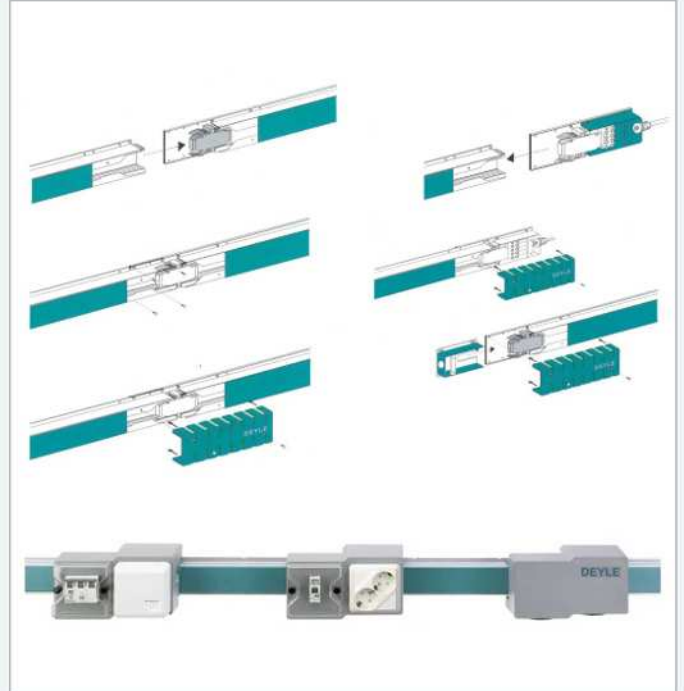
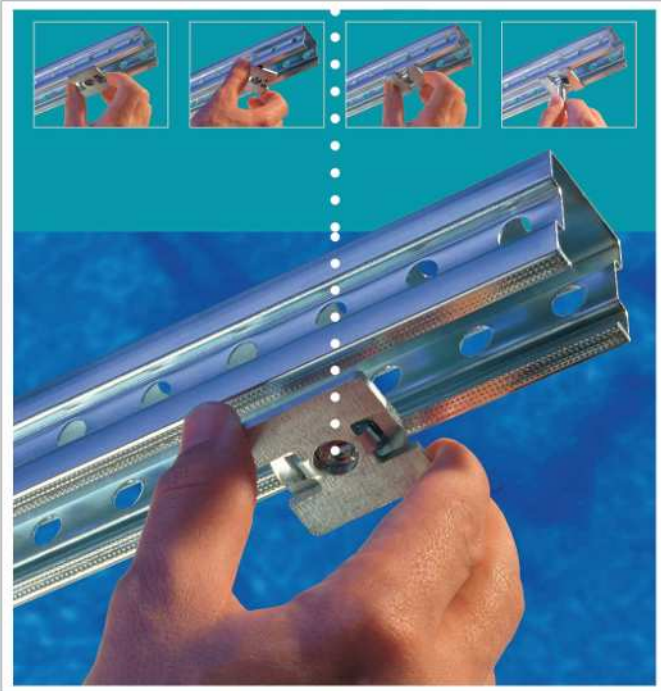


Energieversorgung

Wir bieten Ihnen hallenweite Energieversorgung durch intelligente Schienenmontagesysteme mit integriertem Rohrleitungssystemen für Vakuum, Druckluft, Kondensat und Dampf sowie ein einzigartig flexibles Stromschienensystem zum Anschluss Ihrer Fertigungsmaschinen. In Verbindung mit unserem Schienenmontagesysteme bieten wir auch die komplette Beleuchtungstechnik für die Produktionsfläche an.

Enerji hatları

Üretimde kullandığınız makinelerin enerji tesisatı ihtiyacı sağlamak için size çok kabiliyetli bir ray sisteminde önermekteyiz. Sistemde bulunan tüm vakum, basınçlı hava, buhar ve buhar dönüş hatları değişken güçlü bir ızgara sistemine asılmaktadır. Aynı zamanda mevcut ızgara sistemine elektrik ve ışık hatlarınızda asma imkanımız vardır ve böylelikle işletmenizin tüm enerji ihtiyacı tek bir elden ve tek bir sistemle sağlanmaktadır.

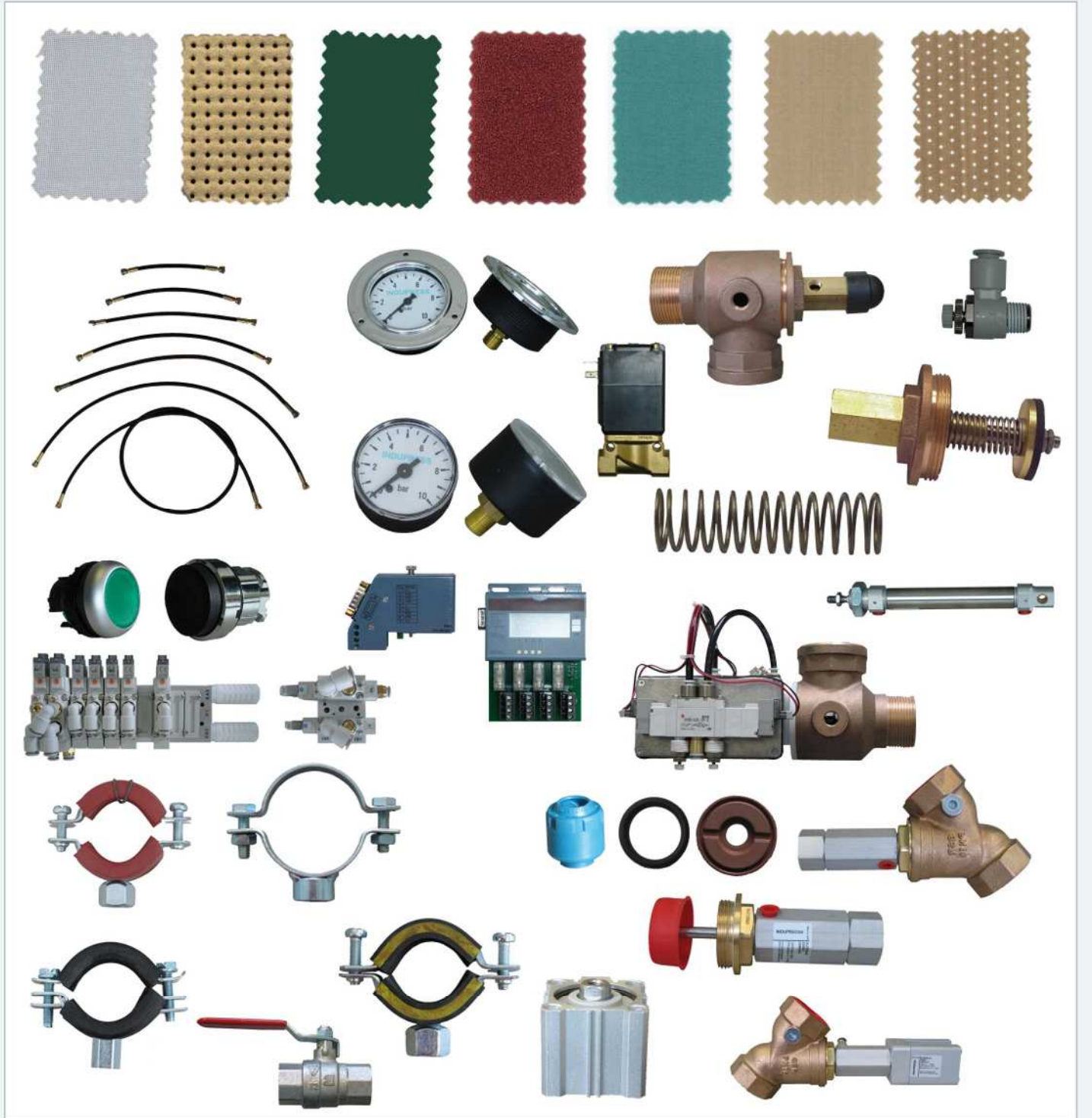


In unserem Ersatzteillager haben wir ständig mehr als 10.000 verschiedene Ersatzteile vorrätig, sodass wir unseren Kunden einen schnellen und kompetenten Lieferservice an Original Ersatzteilen anbieten können.

Kontaktieren Sie uns und Ihre benötigten Teile gehen umgehend in den Versand.

Yedek parça stoklarımızda hali hazırda 10.000'den fazla farklı çeşitte ürün bulunmaktadır. Bu sebepten size hızlı ve profesyonel yedek parça ulaştırma servisi sağlayabiliriz.

Bizimle bağlantıya geçiniz ve istediğiniz parçalar derhal size gönderilecektir.





Unsere Flotte an Servicefahrzeugen steht Ihnen hier in Deutschland als auch bei unseren Partnern ständig zur Verfügung.

Servis araçlarımız Almanya ve tabii ki aynı zamanda iş ortaklarımızın olduğu yerlerde daima sizin kullanımızdadır.



Hornung GmbH INDUPRESS & Co. KG
D-63768 Hösbach / Boschstraße 7

Tel.: +49 (0)6021. 62 37-0 Fax: +49 (0)6021. 5 79 03

E-Mail: info@indupress.de Web: www.indupress.de

Aus Westen kommend, die A3, aus Richtung Frankfurt (Flughafen):

Vom Flughafen Frankfurt folgen Sie der A3 in Richtung Würzburg/Gießen, vorbei am Seligenstädter Dreieck und weiter auf der Autobahn A3 bis zur Abfahrt 61 - Hösbach.

Von dort folgen Sie der Aschaffener Straße (St2307), links in Richtung Hösbach/Schöllkrippen/Mömbis.

An der nächsten Kreuzung biegen Sie links auf die Hauptstraße (B26) in Richtung Hösbach ein und an der folgenden Ampel rechts weiter auf der Hauptstraße (B26). Nach ca. 50m (an der Shell-Tankstelle) biegen Sie rechts in die Industriestraße ab und folgen dieser ca. 200m. An der 2. Kreuzung biegen Sie links in die Boschstraße ab, hier finden Sie uns nach ca. 500m auf der rechten Seite.

Aus Osten kommend, die A3, aus Richtung Würzburg:

Autobahn A3 Abfahrt 61 - Hösbach. An der ersten Ampel biegen Sie links auf die Hauptstraße (B26) ein. Nach ca. 50m (an der Shell-Tankstelle) biegen Sie rechts in die Industriestraße ab und folgen dieser ca. 200m. An der 2. Kreuzung biegen Sie links in die Boschstraße ab, hier finden Sie uns nach ca. 500m auf der rechten Seite.

(Hösbach liegt im Freistaat Bayern, ca. 5 km von Aschaffenburg und ca. 70 km von Würzburg entfernt. Vom Frankfurter Flughafen sind es nur ca. 50 km und ca. 30 Autominuten auf der A3.)



Wegbeschreibung ulaşım plâni

Batı A3 Otoyolundan Frankfurt (havalimanı istikametine):

Lütfen A3 Otoyolunu, Frankfurt Havalimanından Würzburg/GieBen istikametinde, "Selingenstadter Dreieck" üzerinden takip edin ve daha sonra 6. Hosbach çıkışından çıkın.

Daha sonra Aschaffenburg caddesini (Cadde 2307) takip ederek, sola Hosbach/Schollkrippen/Mombris 'e doğru gidin.

Bir sonraki kavşakta lütfen sola Hauptstrasse 'ye (B26) dönerek Hosbach 'a doğru gidin ve trafik ışıklarını izleyerek, sağa dönün ve Hauptstrasse 'yi (B26) takip edin. After approx. Yaklaşık 50 m (Shell benzin istasyonu), lütfen sağa dönerek Industriestrasse 'ye girin ve bu caddeyi, yaklaşık 200 metre boyunca takip edin, ikinci kavşakta lütfen sola dönerek Boschstrasse 'ye girin, bizi bu cadde üzerinde, 500 metre ilerde sağ tarafta bulacaksınız.

Doğu A3 Otoyolundan Würzburg istikametine:

A3 otoyolundan, 61 numaralı Hosbach 'da çıkın. Lütfen ilk trafik lâmbasından sola dönerek, Hauptstrasse 'ye (B26) girin. Yaklaşık 50 m (Shell benzin istasyonu), lütfen sağa dönerek Industriestrasse 'ye girin ve bu caddeyi, yaklaşık 200 metre boyunca takip edin, ikinci kavşakta lütfen sola dönerek Boschstrasse 'ye girin, bizi bu cadde üzerinde, 500 metre ilerde sağ tarafta bulacaksınız.

A3 otoyolu ile Frankfurt Havalimanından yaklaşık 50 Km yol yaparak 30 dakikada bize ulaşabileceğiniz gibi; Hoesbach 'a, Ücretsiz Bavyera Eyalet yolundan giderek de, Aschaffenburg 'dan yaklaşık 5 Km ve Würzburg 'dan yaklaşık 70 Km mesafede, yine bizi bulabilirsiniz.



© Copyright Hornung GmbH INDUPRESS® & Co. KG

Alle technischen Daten zu unseren Geräten finden sie in der jeweils aktuellen Fassung unter: www.indupress.de und www.tunnelfinisher.de
Alle Angaben ohne Gewähr. Technische Änderungen bleiben vorbehalten! Alle Rechte vorbehalten.

Ekipmanlarımızla ilgili bütün teknik veriler ile teknik özellikler, tiplerine bağı olarak internet sitemizde yer almaktadır: www.indupress.de ve www.tunnelfinisher.de
Bütün bilgiler, son teknik uygulamalar esas alınarak verilmiştir ancak her türlü değişiklik yapmak hakkımız, daima saklıdır. Her Hakkı Mahfuzdur.

**Dünyanın her yerinde
mükemmel sonuç**

INDUPRESS®
worldwide

Hornung GmbH INDUPRESS & Co. KG
D-63768 Hösbach - Boschstraße 7

Tel.: +49 (0)6021. 62 37-0 Fax: +49 (0)6021. 5 79 03

E-Mail: info@indupress.com.tr Web: www.indupress.de