

PATENT

ST-10

ENDÜSTRİYEL DİKİŞ
MAKİNA EKİPMANLARI

DÜĞME DİBİ SARMA VE
DÜĞÜM ATMA MAKİNASI

LOİVA **SAKHO**
MÜKEMMELİĞİN SUNUMU

DÜĞME DİBİ SARMA VE DÜĞÜMLEME İŞLEMİ
MEKANİZMASI SAYESİNDE GİYSİ VE DÜĞMENİN

**MÜKEMMEL
UYUMU**

info@loiva.kr | www.loiva.kr



ST-10 ENDÜSTRİYEL DİKİŞ MAKİNA EKİPMANLARI DÜĞME DİBİ SARMA VE DÜĞÜM ATMA MAKİNASI

LOİVA® SAKHO

MÜKEMMELİĞİN SUNUMU

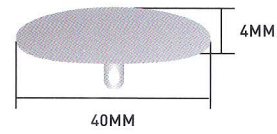
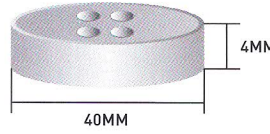
NORMAL
İPLİK
KULLANILIR



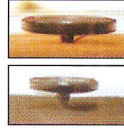
Sarma
Frekansı:
1~300

Düğme Atma
Frekansı:
1~3 (azami 10)

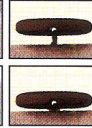
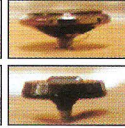
İşlem Zamanı:
3,5 sn. 50 ad. sarma
frekansında



Düz/Ayaklı/
ters düğmeler



Eğik/
Mermer düğmeler



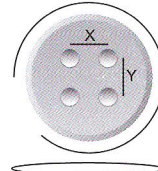
Düğmelerin Tip ve Ölçüleri

Düğme Tipi	Çap	Düğme gevşekliliği		Kalınlık
		Yükseklik		
Düz	1-40mm	2.5-10mm		1-4mm
Ayaklı	1-40mm	2.5-4mm		1-4mm

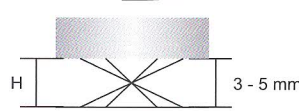
TEKNİK ÖZELLİKLER

Boyutlar	400 x 270 x 250 mm
Brüt Ağırlık	22 kg
Hava Tüketimi	0,02 m ³
Hava Basıncı	4~5 kg/cm ²
Güç	Serbest Voltaj 100V~240V
Çevrim	Serbest Çevrim 50/60 Hz.
Voltaj Kont. Sistemi	Anahtarlamalı güç kaynak kontrollü

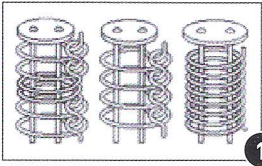
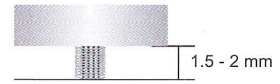
Operasyon öncesi hazırlık: Düğmelerin uygun görünüme sahip olması için uygun gevşekliliğe sahip olmalıdır. Gevşeklilik X ve Y mesafesi ile düğme çapına bağlıdır. Düğme gevşekliliği ilik bölgesi kumaşın kalınlığı ve düğmenin giysi üzerindeki pozisyonuna bağlıdır.



H ≥ X or Y



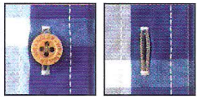
Düğme ekseninde döndürüldüğünde
tam tur dönmelidir.



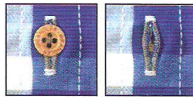
UYGULAMA

Makine Düğme Dikme makinasında gerekli gevşeklilik sağlandıktan sonra giysiyi dikilen düğmenin sarımı ve düğüm atılması için kullanılır.

Bu işlemle gevşek dikilen düğmenin giysi üzerindeki gövdesini güçlendirir. Bu işlem sayesinde giysinin ilik patleti ile düğme patleti birbirine kolay uyum sağlar. Diğer yandan ilik bölgelerindeki gereksiz gerilmeler ortadan kalkmaktadır.



ST-10 kullanıldığında



Düğme bibi sarmasız

ÖZELLİKLER

- Tam programlanabilir LCD kontrol paneli
- Düğüm Atma ve Sarma Opsiyonu: Makina-daki programlanmış varsayılan ayar; bir düğüm başlangıçta, sarım ve 3 düğüm sondadır. Kontrol panelinde opsiyonel programlama imkanı vardır ki bunlar a) Düğüm Sarım, Düğüm b) Düğüm c) Sarım 1
- Sarma ve Ön-Arka Mekanizması: Mikropros-essör işlemci ile kontrol edilen adım motoru ile sarma frekansı düğme ve kumaşa eşit bölünür. Mesafe LCD ekranda programlanabilir.
- Düğüm Mekanizması: Mikropros-essör işlemci ve Adım Motoru ile kontrol edilen bağımsız kollar ile iğne ve kanca mekanizması olmadan mükemmel çiftli el düğümü elde edilir. Sarımın açılma riski kesinlikle yoktur.
- İplik Takma Mekanizması: Pnömatik sistem kullanılarak ipliğin zaman kaybı olmadan takılmasını sağlar.
- İpliğin takılma yönü LCD ekranda da açıklanmaktadır.
- İplik Kesme Mekanizması: Pnömatik iplik kesim sistemi ile kumaşın ve düğmenin kesinlikle hasar görmeyeceği garanti edilir. 2
- 3 bağımsız adım motoru sarma, düğümleme ve ileri&geri içindir. Sisteme bağlı anahtarlamalı güç temin ünitesi ile voltaj tehlikeleri önlenir.
- İşlem sonundaki 3 düğüm sarımı emniyete alır ve defalarca yıkama yapılsa da açılmaz.
- LCD ekran 2 dk sonunda bekleme moduna geçer. Bu sayede LCD ekranın ömrü artar.
- 3 motor için kendini tanımlama test sistemi bağımsızdır. Mikro işlemci kontrol sistemi sarım ve düğüm atma sıralamasının 4 tipini sağlar.



HERHANGİ BİR ÖZEL İPLİĞE
İHTİYAÇ YOKTUR, RENK UYUMU
ÇOK KOLAY, İPLİK MASRAFI
OLDUKÇA DÜŞÜK

LOİVA®
SAKHO

LOİVA
3FL, 768-12, Ohjung-Dong, Ohjung-Gu,
Bucheon-City, Kyounggi-Do, Korea
Ph: +82 32 677 3321/3322 Fax: +82 32 677 3323
info@loiva.kr | www.loiva.kr

UzmanKonfeksiyon
Makinaları San. ve Tic. Ltd. Şti.

Temsilcimiz:
Oruç Reis Mah. Giyimkent Sitesi 20. Sok. No:23
Esenler - İSTANBUL
Tel: 0212-438 12 28 (2 hat) - Faks: 0212 438 12 30
E-mail: info@uzmanmakina.com.tr