

PATENT

ST-12

ENDÜSTRİYEL DİKİŞ
MAKİNA EKİPMANLARI

DİJİTAL KONTROLLU
DÜĞME BESLEME EKİPMANI

LOİVA® **SAKHO**

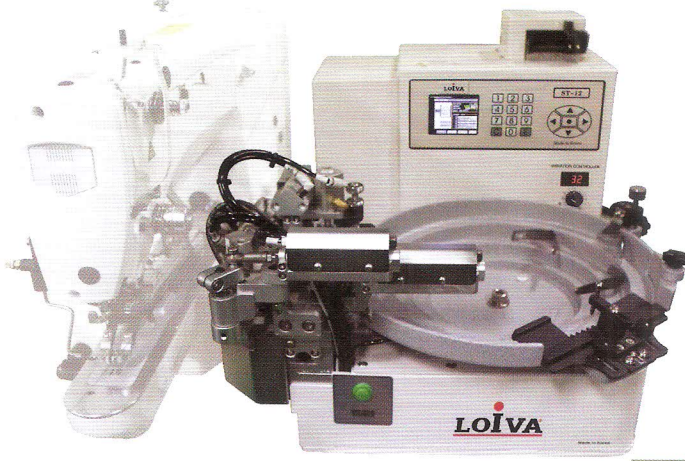
MÜKEMMELLİĞİN SUNUMU



YÜKSEK VERİMLİLİK İÇİN
İĞNE VE
DÜĞMENİN
MÜKEMMEL UYUMU

info@loiva.kr | www.loiva.kr



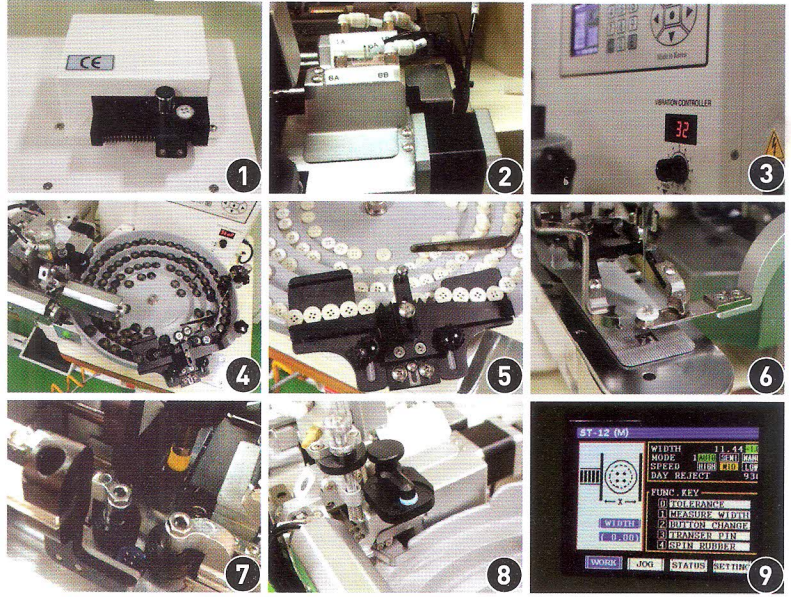


* Özel düğme tutucu klapa her bir ST-12 makine ile birlikte verilmektedir.

* Farklı ölçülerdeki iğne tutucu transfer kolları ST-12 ile birlikte standart verilmektedir.

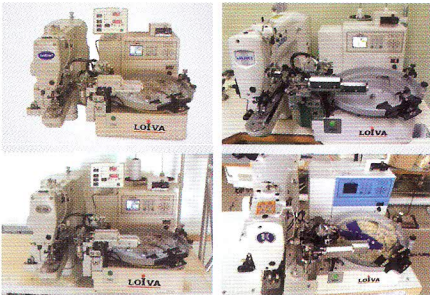
TEKNİK ÖZELLİKLER

Ayıklama Metodu	Titreşim
Besleme Metodu	Elektro-Mekanik & Pnömatik sistemlerle mekanizmanın üçlü kullanımı.
Besleme Zamanı	0,4 ~ 0,7 sn arası.
Elektrik Özellikleri	50/60 Hz çiftli frekans 110V/220V çiftli voltaj Anahtarlamalı güç kaynak kontrollü
Buton Tipi	
Düğme Deliği	2 & 4 Delikli - Standart 3 & 5 Delikli - Opsiyonel
Düğme Çapı	8~30 ** mm arası
Düğme Kalınlığı	1.0~7.0 mm arası



UYGULAMA

Bu robot mekanizması düğme dikme makinelerinin düğme klapasına düğme beslemek için kullanılır. Operatörün düğme deliklerini hizaya getirmesine gerek yoktur. Besleme hızının artması ile dikiş makinası dikiş kafası hızı da artmakta ve bu sayede yüksek verimliliğe ulaşılmaktadır. Bu ekipmanı kullanan yeni bir operatör tecrübeli operatörden iki kat daha verimlilik göstermektedir.



ÖZELLİKLER

- Herhangi bir marka ve model düğme dikme makinasına çok kolay uygulama ve montaj.
- Bakım gerektirmeyen ve 2 dk. dan daha kısa sürede düğme ayarı yapılabilen çok kolay kullanımlı.
- Verimlilikte %90 a varan artış ve eğitimsiz operatöre kolay uyum.
- Dijital tanımlayıcı ile farklı düğmelerin kolay ayarlanması ①
- X ve Y eksenli adım motor kontrolü ile düğmelere göre otomatik ayarlanır. ②
- Akıllı vibratör kontrollü sistem makina boştaiken hazırda bekleme moduna girerek güç tasarrufu sağlar. ③
- Mükemmel tasarlanmış vibratör hazne hassas hareketi ile azami sayıda düğme depolar. ④
- Testere dişli ayırıcı klapalar düğmenin yönünü belirler. ⑤
- Özel çalışma klapası ile her tür düğmenin tutulması sağlanır. ⑥
- Son düğme kanalı kapı kontrol geçiş sistemi ile iğne tutucu yükleme bölgesindeki yığılmayı önler. ⑦
- Robot transfer sistemi düğmeleri çalışma kalapasına iletir. ⑧
- Kolay kullanımlı LCD ekran günlük üretimi ve düğmelerin detaylarını gösterir. ⑨
- Yüksek kaliteli SMC silindir ve selonoid valf sistemi kullanılmıştır.
- Gömlekte saatte 1200-1650* düğme beslenebilir.

* standart şartlardaki gömlek üretimi baz alındığında.

** 25 mm ve üzeri çaplar düğmenin kalınlık ve bombeliğine bağlıdır.